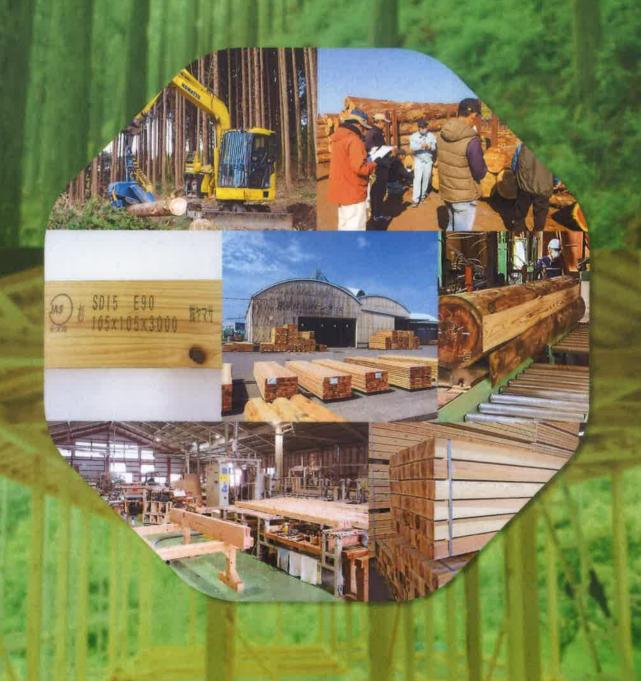


~主な取扱事業者~



大分県木材協同組合連合会

印刷物「大分の木材ガイドブック(令和7年1月発行)」の校正について

ホームページで公開している標記印刷物のPDFデータを以下のとおり校正しました。

校正年月日	校正箇所	校正前	校正後
2025.03.07	27頁のNo.22桜木製材所のCoC等認証		*
2025.03.19	40頁の中部地区にNo.19を追加		19(有)高橋製材所
2025.04.15	9頁のかわも林業の合法・パイオマス認定		• •
	17頁のNo.45中島木材産業の合法認定		*
2025.06.05	37頁の大分県木材協同組合連合会の URL 裏表紙のURL	http://oitakenmoku.jp	https://oitakenmoku.jp
2025.07.11	20・21頁のJAS工場位置図に②を追加 28頁のJAS認証工場(製材)に②を追加 29頁のJAS工場別納品可能な規格(正角) に②を追加		⑳(株)権藤製材所
2025.07.30	46頁の機械等級区分構造用製材 (3)等級の改正	(ヤング係数(kN/mi)) □E50 (3.9以上 5.9未満) □E70 (5.9以上 7.8未満) □E90 (7.8以上 9.8未満) □E110(9.8以上 11.8未満) □E130(11.8以上 13.7未満) □E150(13.7以上)	曲げヤング 係数 (Gpa又は103N/mi) (平均) (下限) (下内) (下内) (下の) (5.0) (4.0) (日 70) (7.0) (6.0) (日 90) (8.0) (日 110) (11.0) (10.0) (日 130) (13.0) (12.0) (日 150) (15.0) (14.0)
	46頁の目視及び機械等級区分構造用製 材(5)乾燥処理の改正	□SD15 □SD20 □D15 □D20	□SD15 □SD20

大分県産木材(JAS製材)の流通の効率化に向けて

戦後造林された県内のスギ人工林は、伐採適齢期をすぎ、高林齢化・大径化が進んでおり、 大径材を可能な限り製材品として利用するなど、その有効活用が喫緊の課題となっています。

こうした中、2021年6月に「公共建築物等における木材の利用の促進に関する法律」が「脱炭素社会の実現に資する等のための建築物等における木材の利用の促進に関する法律」に改正され、木造・木質化の対象が公共建築物から一般建築物に拡大されました。

また、2025年4月に予定されている建築基準法改正(4号特例縮小など)への対応も 差し迫っており品質性能が確かなJAS製品の重要性が高まってきましたが、今なお県産木 材の調達について調達先、納期、品質等に不安を感じている設計事務所、工務店等もいる と聞いています。

一方、2021年の輸入材の不足・価格高騰、いわゆるウッドショックにより、これまで、安くて安定供給できる輸入木材に頼ってきた現状が一変し、構造材に国産材を使わざるを得ない状況となりました。

しかしながら、構造材としての国産材の重要性が再認識されたにもかかわらず、需要に応える国産材の十分な供給が出来ず、日本の林業・木材産業の供給体制・ストック機能の脆弱化が露呈した形となりました。

こうしたことから、国際情勢に左右されない安定供給が可能で競争力のある国産材のサプライチェーン構築の重要性が改めて認識されています。

このため、今回、建築用木材の安定供給体制構築と地域材の利用拡大に向け、大分県産木材(JAS製材等)の流通の実態を調査し、効率的な流通体制の構築にむけた、需給情報の共有化を進め、タイムリーなJAS製品の提供及び在庫の適正化などで流通の効率化が図られるよう、木材調達の実用に資する情報を取りまとめた本ガイドブックを作成しました。

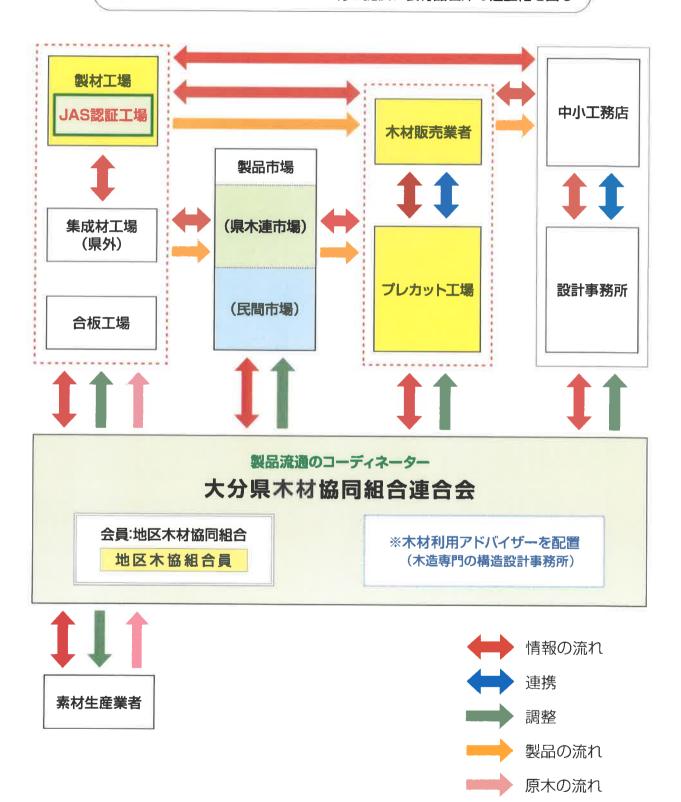
このガイドブックが広く活用され、地域材を利用した中低層建築物の木造化・木質化の取組が進むことを願っています。

最後に、本ガイドブック作成にあたり、流通の実態調査等にご協力を頂きました関係者各位 に厚くお礼を申し上げます。

> 令和7年1月 大分県木材協同組合連合会

大分県木連を核としたJAS製材サプライチェーン構築図

情報の共有化でタイムリーなJAS材の提供、製材品在庫の適正化を図る

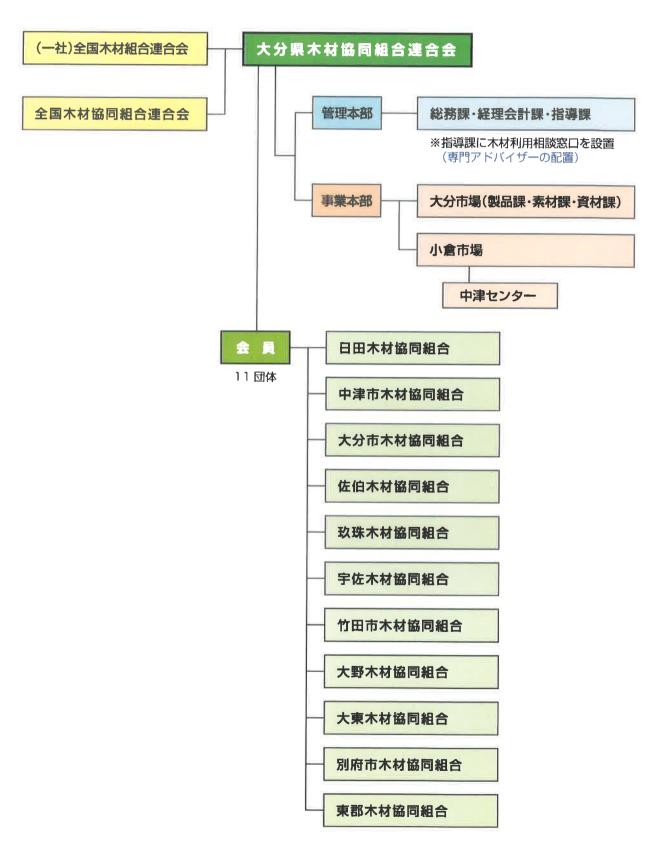


目 次

١	大分県不材協同組合連合会の概要	
	組織概要図	· 1
	製品市場概要	2
	会員(地区木協)名簿	3
2	大分県産木材の流通	
	(1) 県産木材の主な流通経路	4
	(2) 主な木材取扱事業者情報	6
	■ 素材生産業者	7
	2 原木市場	12
	3 製材工場	14
	4 JAS認証工場 ····································	19
	① 製材のJAS工場位置図 ······	20
	② 製材のJAS工場及び納品可能な規格(正角·平角) ··································	22
	③ 集成材・合板・フローリングのJAS工場	35
	5 製品市場	36
	6 木材販売業者	38
	☑ プレカット工場	42
3	製材のJAS制度(日本農林規格)について	44
4	非住宅建築物の木造化に向けて	49
5	その他(参考)	
	① 木材利用アドバイザー制度	59
	② 大分方式乾燥材	60
	③ 木材SCM支援システム「もりんく」	62
	④ 地域材を活かした家づくり	63
	⑤ 製材JAS認証取得のすすめ	69
	⑥ 製材JAS認証のプロセス ·······	71

1 大分県木材協同組合連合会の概要

大分県木材協同組合連合会 組織概要図



大分県木材協同組合連合会 製品市場

~ 木材の流通を担い、林業・木材産業に貢献する ~

大分市場

〒870-0004 大分県大分市王子港町1番17号 TEL 097-532-3126 FAX 097-532-3569



構造材や羽柄材のみならず、プレカット加工を含めた供給体制を強化し、地域に密着した営業を展開しています。 JAS 構造材の利用拡大を推進しています。

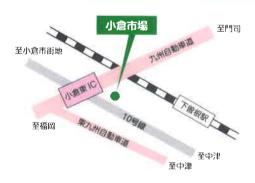


小倉市場

〒800-0228 福岡県北九州市小倉南区長野3-1-1 TEL 093-473-2550 FAX 093-473-2733



『小倉ブランド』の流通 販売ルートを最大限に活 かし、特殊材も含めあら ゆる製材品をワンストップ で少量からでも供給でき る体制を築き、九州内の みならず本州に向けても 広く販売をしております。



中津センター

〒871-0162 大分県中津市永添42-6 TEL 0979-22-0157 FAX 0979-25-1903



地域密着型センターとして、所属員や顧客との情報交換を密にし、製品調達力の向上を図りつつ、品質の優れた製品の安定供給やサービスの充実に至小倉努めています。

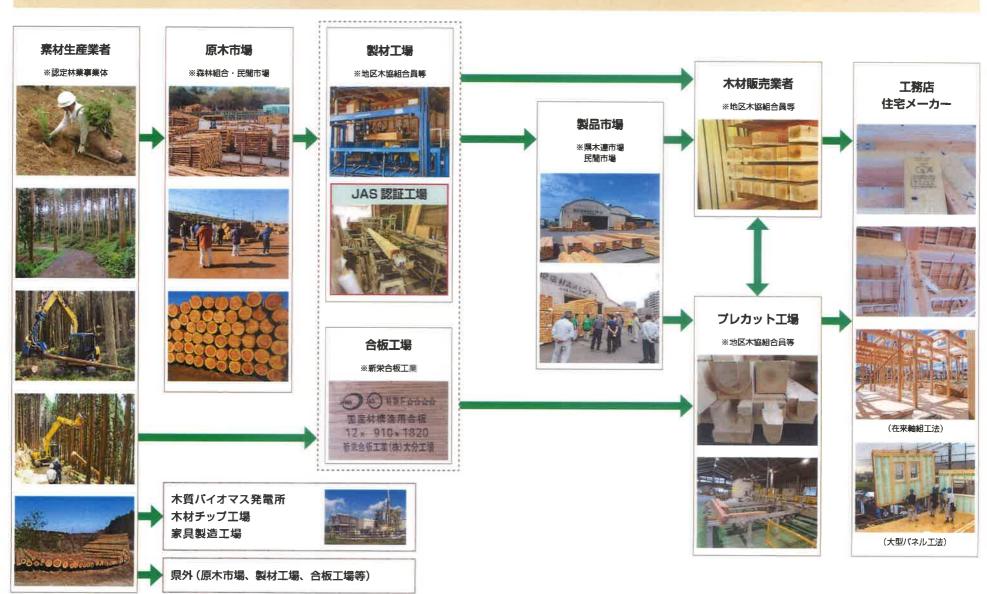


大分県木材協同組合連合会 会員名簿

組合名	郵便番号	所 在 地	電話番号 F A X
日田木材協同組合	877-0000	日田市大字東有田字新山 2776-6	0973-24-2167 0973-24-3945
中津市木材協同組合	871-0162	中津市大字永添42-6	0979-22-0119 0979-22-0119
大分市木材協同組合	870-1132	大分市光吉825番の1 ㈱光吉内	097-568-8520 097-569-5882
佐伯木材協同組合	876-0822	佐伯市西浜2番37号	0972-23-1491 0972-23-1529
以珠木材協同組合 	879-4403	玖珠郡玖珠町大字帆足 211番地の2	0973-72-1009 0973-72-1009
宇佐木材協同組合	872-0312	宇佐市院内町櫛野36-5 ㈱岩田材木店内	0978-42-5080 0978-42-5796
竹田市木材協同組合	878-0023	竹田市大字君ケ園529-1 (有)阿南忍製材所内	0974-70-2067 0974-70-2067
大野木材協同組合	879-7102	豊後大野市三重町菅生123 大野郡森林組合内	0974-22-1243 0974-22-2810
大東木材協同組合	870-0105	大分市西鶴崎1丁目4番9号	097-529-7303 097-529-8137
別府市木材協同組合	874-0833	別府市大字鶴見2856 (有)安部材木店内	0977-22-0857 0977-22-0698
東郡木材協同組合	873-0511	国東市国東町小原4423-1 国東森林組合内	0978-72-3755 0978-72-3721

2 大分県産木材の流通

(1)大分県産木材の主な流通経路



4

(2) 主な木材取扱事業者情報

- 1 素材生産業者
- 2 原木市場
- 3 製材工場
- 4 JAS認証工場
- 5 製品市場
- 6 木材販売業者
- 7 プレカット工場





素材生産業者



ΙX	整						事業者	音認定	
区分	整理番号	林業事業体名	郵便番号	所在地	電話番号	林業 経営体	クリーン ウット法	合法 木材	木質パイ オマス
	1	国東森林組合	873-0511	国東市国東町小原4423-1	0978-72-3755	•		•	•
	2	別杵速見森林組合	879-1311	杵築市山香町大字内河野2788-6	0977-75-0286	•		•	•
	3	おおいた森林組合	879-5413	由布市庄内町大龍1711-1	097-582-0900	•		•	•
	4	臼津関森林組合	875-0034	臼杵市大字板知屋1257-1	0972-62-3027				•
	5	佐伯広域森林組合	879-3302	佐伯市宇目大字南田原283-2番地	0972-54-3326	•	•	•	•
*	6	大野郡森林組合	879-7102	豊後大野市三重町菅生123	0974-22-1243	•		•	•
森林組合	7	竹田市森林組合	878-0026	竹田市大字飛田川2246-7	0974-62-2833	•		•	•
	8	玖珠郡森林組合	879-4414	玖珠郡玖珠町大字大隈1199-1	0973-72-2344	•		•	•
	9	日田市森林組合	877-0076	日田市大字庄手850-5	0973-23-5168	•		•	•
	10	日田郡森林組合	877-0111	日田市天瀬町五馬市300	0973-26-7878	•		•	•
	11	山国川流域森林組合	871-0405	中津市山国町宇曽696-1	0979-54-3032	•		•	•
	12	宇佐地区森林組合	872-0526	宇佐市安心院町田ノロ250	0978-44-0200	•			•
	13	西高森林組合	879-0603	豊後高田市鼎322	0978-22-2355	•		•	•
	1	㈱トライ・ウッド	877-0311	日田市上津江町川原2810-1	0973-55-2656		•	•	•
	2	(株中津江村農林支援センター	877-0301	日田市中津江村栃野355-4	0973-54-3599				
	3	侑江藤索道	877-0063	日田市串川町2丁目2438-1	0973-22-5570	•			
	4	㈱MC河津	877-0202	日田市大山町東大山622	0973-52-3012				
	5	㈱大村林業	877-0113	日田市天瀬町塚田1443	0973-57-3303	•			
	6	(株)FMC	877-0025	日田市大字求来里176	0973-24-3221	•			
邢	7	(有)タカシマ運送	877-0061	日田市大字石井289-6	0973-23-1525				
西部地区	8	田島山業㈱	877-0302	日田市中津江村合瀬3573	0973-56-5114	•		•	•
	9	マルゲン(株)	877-0000	日田市東有田2579番地19	0973-23-7693			•	•
	10	旬綾垣林業	877-0031	日田市大字日高1751-30	0973-23-6018				
	11	ひた森林有限責任事業組合	877-0111	日田市天瀬町五馬市300	0973-57-2006				
	12	前津江森林産業事業協	877-0211	日田市前津江町赤石3016-1	0973-53-2778				
	13	㈱吉野	877-0114	日田市天瀬町出口1128-3	0973-57-3931				
	14	㈱九州林機	877-4123	日田市天瀬町女子畑590-32	0973-57-2178				
	15	㈱リタプラス	877-0801	日田市大山町西大山3836-1	0973-52-3535				

区	整理						事業者	首認定	Ē
区分	整理番号	林業事業体名	郵便番号	所在地	電話番号	林業 経営体	クリーン ウット法	合法 木材	本質パイ オマス
	16	穴井林業	877-1371	日田市大字東有田2137-4	0973-24-8164				
	17	侑 石井重機	877-0212	日田市前津江町大野700	0973-53-2755				
	18	マルマタ林業(株)	877-0044	日田市隈2-2-36	0973-22-2278	•			
	19	絆林業(株)	877-0076	日田市大字庄手871-5	0973-28-7322				
而	20	久大林産(株)	879-4802	玖珠郡九重町大字野上3452	0973-73-4350	•	•	•	•
西部地区	21	岩尾林産(資)	879-4802	玖珠郡九重町大字野上3846	0973-77-7730				
	22	㈱酒井林業	879-4521	玖珠郡玖珠町大字太田241-1	0973-72-6418	•			
	23	高田林業	879-4404	玖珠郡玖珠町大字森942-4	090-7159-8104				
	24	街奥九州開発	879-4403	玖珠郡玖珠町大字帆足2734	0973-72-1662			•	•
	25	田玖木	879-4414	玖珠郡玖珠町大隈711番地の3	080-6432-3029				
	26	㈱松岡林業	879-4414	玖珠郡玖珠町大隈1541-4	080-5284-0728			•	•
東部	1	(有)福田林業	879-0903	杵築市大田永松2117	0978-52-2600	•			
東部地区	2	福岡都市開発㈱	879-1313	杵築市山香町大字久木野2002-26	0977-72-8848				
	1	大成木材(株)	870-0017	大分市弁天1-1-23	097-536-3333			•	
	2	菊地木材(株)	870-0003	大分市生石5-1-5	097-534-5048	•		•	•
	3	斉木木材産業何	879-7761	大分市大字中戸次906-3	097-597-6509	•		•	•
	4	何医大ヶ丘緑樹園	870-0861	大分市大字東院320-9	097-549-3761	•		•	•
	5	㈱かわも林業	870-1124	大分市旦野原400-3	097-568-6709	•		•	
	6	合同会社 中野木材	870-0817	大分市大字駄原1227-4リバーサイド春日101	090-2089-4229				
ф	7	㈱リーヴフォレスト	870-1118	大分市高江南1丁目30-2	097-511-9445	•		•	•
中部地区	8	メジャーフォレストリー(株)	870-0301	大分市大字日吉原1番地の33	097-592-5888	•		•	•
K	9	(株)タカフジ	870-0108	大分市三佐市六丁目2番50号	097-523-2323			•	•
	10	㈱山神	879-7502	大分市大字端登96番地	080-8363-0102				
	11	大分愛林(有)	875-0233	臼杵市野津町大字宮原2847-18	0974-32-7523	•		•	•
	12	(有)うすき林業	875-0062	臼杵市大字野田53-12	0972-83-5310	•		•	•
	13	㈱丸九	875-0071	臼杵市吉小野1767番地の3	0972-65-3503				
	14	㈱矢野林業	875-0075	臼杵市大字中尾70番地	0972-65-3163			•	•
	15	大分林業(有)	879-5437	由布市庄内町平石507	097-582-1077	•		•	•

区分	整理	******************************	#0 /# #1 G				事業者	音認定	
S	整理番号	林業事業体名	郵便番号	所在地	電話番号	林葉 経営体	クリーン ウッド法	合法 木材	林川 化 オマス
中部地区	16	九州林産㈱	879-5104	由布市湯布院町中川815-1	0977-84-3161	•		•	•
地区	17	(戦トラストグリーンマネジメント	879-5423	由布市庄内町阿蘇野2796	097-582-8007			•	•
	1	侑) 一 宮林業	876-0045	佐伯市大字上岡字大平52-1	0972-25-0170	•		•	•
	2	やまもく(株)	876-1513	佐伯市大字青山4047	0972-28-7003				
	3	㈱戸髙林業	876-0206	佐伯市本匠大字小川1043-1	0972-56-5228			•	•
	4	㈱山克	879-3102	佐伯市直川大字上直見1740	0972-58-3097	•		•	•
南部地区	5	(同)旭峰	879-3401	佐伯市宇目大字木浦鉱山342	0972-55-4677	•		•	•
地区	6	㈱山王	879-3205	佐伯市宇目大字千束 1498-1	0972-48-9233			•	•
	7	髙正林業	876-0111	佐伯市弥生大字井崎1876-8	090-9652-1780			•	•
	8	㈱松木林業	876-0856	佐伯市中村北町2-22	0972-28-5158	•		•	•
	9	(株)日誠	879-3103	佐伯市直川字下直見2538	0972-25-5300	•			•
	10	栄船匠(株)	876-0012	佐伯市大字鶴望3148番地	0972-28-7686	•		•	•
	1	(株)氏田木材	878-0007	竹田市大字三宅1326	0974-63-4425			•	•
	2	(制尾方木材センター	879-6184	竹田市大字菅生1121-1	0974-65-2464	•		•	•
	3	衛藤義運輸	879-6128	竹田市荻町高練木2335-4	0974-68-2771			•	•
	4	㈱加藤木材	878-0204	竹田市久住町大字栢木4761-2	0974-77-2884	•		•	•
	5	(有)阿南忍製材所	878-0574	竹田市大字神原390-1	0974-67-2708			•	•
	6	㈱藤本林産	878-0201	竹田市久住町大字久住3367	0974-70-5734			•	•
豊肥地区	7	冨永林業	878-0205	竹田市久住町大字白丹2199	0974-76-0603			•	•
匹区	8	㈱堀木材	879-6115	竹田市荻町馬場487-7	0974-68-2242			•	•
	9	㈱和	879-6115	竹田市荻町馬場481番地1	0974-68-3777				
	10	(株)頂	879-7153	豊後大野市三重町玉田2159	097-546-3216			•	•
	11	㈱ジオグリーン	879-7152	豊後大野市三重町百枝2106-3	0974-22-3367	•		•	•
	12	㈱エフバイオス	879-7102	豊後大野市三重町菅生1-39	0974-22-7343	•			
	13	(株)KinoaH	879-7111	豊後大野市三重町赤嶺2956番地1	0974-22-4123				
	14	何平山木材工業	879-6643	豊後大野市緒方町下自在176番地1	0974-42-3101			•	•

区分	整理番号	林業事業体名	郵便番号	77 to 144	25 ar w C		事業者	認定	
分	費	你未尹未仲石	野使苗芍	所在地	電話番号	林業 経営体	クリーン ウット法	合法 木材	本質パイ オマス
	1	有 対北林業	871-0711	中津市山国町平小野800-3	0979-62-2285	•		•	•
ᅪ	2	㈱大分原木流通	879-0224	中津市三光下深水934-2	0979-43-2881			•	•
北部地区	3	㈱ANKH	871-0112	中津市三光臼木1091-3	0979-43-5038				
	4	中津造林街	872-0462	宇佐市院内町羽馬礼129-2	0978-42-6866	•		•	•
	5	(株)未来林業	879-1135	宇佐市大字和気1246番地の2	0978-28-2499	•		•	•

素材生産・担い手関係団体

大分県森林組合連合会

住所 大分市大字花園2丁目6番51号 TEL 097-545-3500 FAX 097-543-2491

Mail moriren@mx61.tiki.ne.jp URL https://oita-moriren.jp

事業内容「森の担い手」を育成するため、林業への新規就業をバックアップする研修など

大分県造林素材生産事業協同組合

住所 大分市弁天1丁目1番13号 大成木材㈱内 TEL 097-534-6411 FAX 097-537-2863 Mail zousokyo@voice.ocn.ne.jp URL http://www.taiseijyuken.jp/zousokyo/about

事業内容 高性能林業機械の導入、立木の伐採、造林、保育など

森林ネットおおいた

住所 大分市花園2丁目6番46号 TEL 097-546-3009 FAX 097-546-6969

Mail info@morinet.oita.jp URL https://www.morinetoita.jp/事業内容 林業労働力の確保と高性能林業機械の導入を行い、主間伐を促進するなど

ひた森の担い手づくり協議会

住 所 日田市三本松2丁目3番1号 日田玖珠地域産業振興センター3階 TEL 090-3325-1374 FAX 0973-24-7476

Mail hitamori@outlook.jp URL http://www.hitamoridukuri.com

事業内容「森の担い手」を育成するため、林業への新規就業をバックアップする研修など

2

原木市場



	名称及び所在地等				市売	原木				
	石が及びが止地寺			樹種		選別	・仕分に		山林買取	合法木材
市場名	所在地	電話番号	杉	桧	その他	一般材	大程材	その他 (広葉樹 ・銘木等)	取	林
佐伯木材協同組合	佐伯市西浜2-37	0972-23-1491	•	•		•	•			•
日田木材協同組合 原木市場	日田市大字東有田字新山2776-6	0973-22-3635	•	•		•	•			•
佐伯広域森林組合 佐伯共販所	佐伯市西浜8番25号	0972-22-4531	•	•	•	•	•	•		•
佐伯広域森林組合 宇目共販所	佐伯市宁目大字南田原283番地2	0972-54-3633	•	•		•	•			•
大野郡森林組合 素材共販所	豊後大野市三重町菅生123	0974-22-3918	•	•		•	•			•
日田市森林組合 共販所	日田市大字庄手850-5	0973-23-5168	•	•		•	•			•
日田郡森林組合 共販所	日田市天瀬町五馬市300	0973-57-8003	•	•		•	•	iii		•
玖珠郡森林組合 共販所	玖珠郡九重町大字粟野167番地の1	0973-76-2955	•	•		•	•			•
山国川流域森林組合 木材共販所	中津市山国町宇曽696番地1	0979-62-3087	•	•		•	•			•
㈱伊万里木材市場 大分営業所	由布市庄内町大龍1208-1	097-586-2210	•	•	•	•	•	•	•	•
日田木材市場㈱	日田市大字堂尾32番地1	0973-24-5630	•	•		•	•		•	•
㈱日田中央木材市場	日田市大字友田2468-3	0973-22-5117	•	•	•	•	•	•	•	•
㈱九州木材市場	日田市大字三和2726-10	0973-24-3625	•	•		•	•		•	•
㈱ナンブ木材流通	日田市大字東有田2882-10	0973-22-4054	•	•		•	•		•	•
玖珠木材市場(株)	玖珠郡玖珠町大字山田2707番地の1	0973-72-0612	•	•		•	•		•	•
㈱中津木材相互市場	中津市大字宮夫250	0979-22-0145	•	•	•	•	•	•	•	•

16 市場

原木市場関係団体

日田地区原木市場協同組合

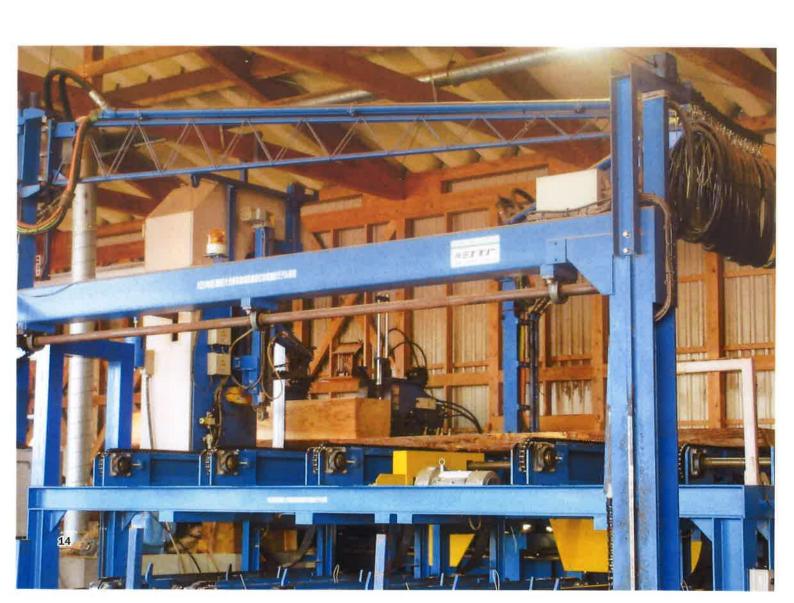
住所 日田市三本松2丁目3番1号日田玖珠地域産業振興センター3階 TEL 0973-24-6035 FAX 0973-24-7476 Mail hitaareawood@usyun.com URL http://hita-genbokukyo.com

事業内容 加盟木材市場の市売代金の集金、木材市売の連携強化、木材流通の情報収集と提供など

3

製材工場

製材品の販売も行つておりますので、 各工場にお気軽にお間い合わせ下さい。



【東部地区】

88					Mi.		取扱製	品 ()	JAS	∀ 、○	一般材)		認	定・認	証	5
蓮	事業所名	所在地	電話番号	龘	正角	平台	羽柄材	造f	作材	68. RV	定煤	缩与	土木	411-7	ė it	CoC	豇
号		- 100		58	(住土台等)		下地材		フロー リング	材	板	材	用材 ·抗等	ウット法	米樹	等	木協)
1	国東森林組合	国東市国東町小原 4423-1	0978-72-3755	杉桧	0	0	0				0		0		*		東郡
2	萱島製材	国東市国東町鶴川 1605-1	0978-72-0064	杉桧	0	0	0	0			0	0	0				東郡

【中部地区】

够		F-1-17		10		- 1	取扱製	品 ()	JAS	й. ©	一般材)		認	定・謎	iI.	艦
蓮	事業所名	所在地	電話番号	灎	正角	平角	羽柄材	造作	作材	集成	兄惺	細句	土木	クリーン	会注	CoC	署
号					(推土語)	(素情)	下地材	内装 材等	フロー リング	材	足場板	相包材	用材 ·抗等	クリーン ウッド法	林材	CoC 等	所屬
1	(有)大装木材商事	大分市大字三佐 2115番地	097-521-0598	杉								0					大分市
2	鶴栄木材(株)	大分市大字迫 777-2	097-521-1593	杉								0	0		*		大東
3	(有)本室製材所	大分市大字猪野 1216	097-521-5566	杉	0	0	0						0		*		大東
4	池見林産工業(株) 🔠	大分市大字佐野 744-1	097-592-2122	杉桧				•	•	•		0		*	*	*	大東
5	大分県森林組合連合会 木材加工流通センター	大分市大字太田 663-1	097-586-4115	杉									0		*		

【南部地区】

								_		_		_					
整							取扱製	品()	JAS	ਸ਼ ੍ਹ	一般材)		認	定・認	証	備
理書号	事業所名	所在地	電話番号	樹種	正角 ELLES		羽柄材 下地材	27.7	作材 フロー リング	集成材	足場	相包材	土木 用材 ·机等	クリーン ウッド法	合法 木材	CoC 等	考(所屬)
1	(有)浜野材木店	佐伯市西浜 1-20	0972-22-2328		0	0	0	0			0		0		*		佐佰
2	(株)マツオカ 🔠	佐伯市西浜 2-39	0972-22-2611	杉桧	•	•	•	0			0		0				佐伯
3	(有)マツザキ製材	佐伯市西浜8-2	0972-23-2118	杉	0						0				*		佐佰
4	(株)山口林業所	佐伯市西浜 7-18	0972-22-2418	杉桧	0	0	0	0	0		0	0	0		*		佐佰
5	佐伯広域森林組合 (45	佐伯市宇目大字 南田原 283-2	0972-54-3930	杉	•	•	•										
6	王子与志本製材(株) 大分工場	佐伯市西浜 2-34	0972-28-8385	杉								0			*		
7	宇目製材	佐伯市宇目大字 小野市 2640	0972-54-3210	杉	0	0									*		
8	(株)佐伯木材センター	佐伯市直川大字 下直見 2658-1	0972-58-3322	杉桧	0	0	0				0		0		*		

【豊肥地区】

88		12 1 2					取扱製	品(6)	JAS	Ħ. ◎	一般村)		毘	定・器	ii i	
瓕	事業所名	所在地	電話番号	豊	正角	平曲	羽橋材	造作	作材	生成	足場	細句	土木	4H=5	4	CoC	号
粤				72.2	唯土語(下地材	内裝 材質	フロー リング	集成材	板	相包材	用材 ·杭等	クリーン ウッド法	糊	等	()
1	(株)伊藤製材所(45	竹田市大字入田 3495番地	0974-63-1121	杉			•				0	0	0		*		竹田市
2	(有)池田製材所	竹田市大字吉田 384-4	0974-62-4733	杉	0	0	0								*		竹田市
3	(有)後藤製材所	竹田市久住町 大字久住3315	0974-76-0055	杉桧	0	0	0						0		*		竹田市
4	大野郡森林組合	豊後大野市 三重町菅生123	0974-22-1243	杉	0		0								*		大野

【西部地区】

_		No. of Lot					取扱製	品()	JAS	₩. <u></u>	一般材)		認	定・認	証	-
噩	事業所名	所在地	電話番号	榧					作材				+*				1
胃	李米川石	PRINTAL	机的银石	極種	正角	平角	羽柄材 下地材		フローリング	集成 材	足場板	樹包材	土木 用材 ·杭等	クリーン ウッド法	合法木材	CoC #	(H)
1	江田製材所	日田市亀川町 858	0973-22-4358	杉	0	0	0	0			0		0		*		晶
2	佐藤製材(株)	日田市亀山町 4-1 5	0973-22-2789	杉			0	0	0						*		畠
3	亀川集成(株)	日田市亀川町 381-1	0973-23-3155	杉	0	0	0	0		0					*		晶
4	(有)杉山製材所	日田市中ノ島町 984-1	0973-23-3313	杉	0	0	0								*		昌
5	(株)権藤製材所	日田市大字東有田字新山1248-10	0973-22-2882	桧	0	0	0								*		昌
6	瀬戸製材(株)	日田市石井 3-787	0973-22-5105	杉	0	0	0	0	0		0	0	0		*	*	昷
7	佐藤製材所	日田市大部町 2516	0973-22-2374	杉	0	0	0						0				昷
8	(有)安心院製材所 👫	日田市大字高瀬 2277	0973-22-2304	杉	•	•	•	0			0	0	0		*	*	昌
9	(株)武内製材所 45	日田市等平町 951	0973-23-6175	杉	•	0	0								*	*	畠
10	(有)横尾製材所	日田市高瀬本町 1033	0973-22-4296	杉桧	0	0	0	0			0		0		*		畠
11	(有)伊藤製材所	日田市玉川町 3-1494	0973-22-3580	桧	0	0	0								*	*	晶
12	(有)カナヤ	日田市二串町 363	0973-24-2168	杉桧	0		0					0	0		*		畠
13	(株)佐藤製材所 🐠	日田市大字小野 26-1	0973-26-5850	桧	•		0								*		晶
14	東栄木材(株)	日田市大字渡里 清岸寺町990	0973-23-1135	杉桧	0	0	0				0	0	0		*		品
15	ヤマキ諌本木材(有)	日田市大字三和 2843-1	0973-24-9126	杉桧	0	0	0	0							*		目
16	一ノ宮製材所	日田市財津町 3625	0973-24-9088	杉	0	0	0				0	0	0		*		昌
7	(株)小田製材所 45	日田市大字西有田 1070-5	0973-23-8195	杉桧	•	0	0								*		昷
18	大内製材所	日田市財津町 2464-5	0973-22-4563	杉	0	0	0								*		晶

【西部地区】

							- 1 T C T	5 / 3	140		00.4.4					部地区	21
整				154			IDVAN DO			材、②	一般柯)	Trans.	整	定・影	THE .	備考
運番号	事業所名	所在地	電話番号	福	正角 (tt. 土譜)	平角	羽柄材 下地材	内蔽材等	作材 フロー リング	類成 材	足場板	梱包 材	土木 用材 ·抗等	クリーン ウッド法	合法 木材	CoC #	考 (所属)
19	(有)髙村木材	日田市大字小野 51-1	0973-24-9249	杉	0	0	0	0	0		0	0	0		*		目
20	(株)ネクスト 編	日田市大字東有田2776番地16	0973-24-4800	杉			•				0	0	0		*		晶
21	(株)マルエイ (43)	日田市大字大肥 2791-1	0973-28-2923	杉	•	0	0								*		昌
22	(有)桜木製材所	日田市大字山田 1277-15	0973-27-7011	杉	0	0	0				0	0	0		*	*	B
23	(株)日田十条 塩	日田市大字石井 3-777	0973-22-3791	杉	•	•	0	0	0		0	0	0	*	*	*	日
24	(株)野上製材 45	日田市大字東有田 2776-18	0973-23-2014	杉	•		0								*	*	日田
25	(株)深津製材所	日田市大字内河野 87-1	0973-22-5267	杉桧	0	0	0								*	*	日田
26	井上製材所	日田市大字大肥 1507	0973-28-2744	杉桧	0	0	0	0	0						*	*	日田
27	(株)Holz	日田市大肥町 3060-1	0973-28-2114	杉桧	0	0	0								*		
28	(株)石田製材所 45	日田市天瀬町 女子畑182-5	0973-57-3608	桧	•		0								*	*	日田
29	(有)カネモリ小田製材所	日田市天瀬町馬原3220-4	0973-57-3290	杉桧	0	0	0	0			0		0		*		昷
30	坂本製材所 🚯	日田市天瀬町馬原2319-9	0973-57-2514	杉桧	•	•	•	0	0						*		田田
31	(合)イマムラ	日田市大山町西大山924-4	0973-52-2011	杉			0						0		*		日田田
32	(株)井上製材所	日田市上津江町上野田64-2	0973-55-2021	杉	0	0	0	0	0		0				*		
33	(有)マルセ中嶋製材所	日田市大山町 西大山4349-1	0973-52-2115	杉		0	0	0			0		0		*		
34	材摠木材(株)	日田市三の宮町 1302-1	0973-22-6042	杉桧	0	0	0								*		田田
35	(有)カネサダ 横尾木工所	日田市日ノ隈町 311	0973-22-5001	杉桧				0	0	0					*	*	
36	(有)コウエイ	日田市大字求来 里765-1	0973-22-5689	杉			0	0	0						*		田田
37	(資)末金製材所	日田市大字高瀬86-3	0973-22-3919	杉								0					田田
38	(株)トライ・ウッド 🙉	日田市上津江町川原2810-1	0973-55-2656	杉	0	0	0	0	0	•				*	*		
39	マルウメ梅江製材所(株)	日田市南友田町 963-3	0973-23-3672	杉			©	0	0						*		
40	オビエード(有)	日田市南友田町 280	0973-22-6655	広				0									
41	カミヤ製材所	日田市大山町 西大山4603-1	0973-52-3291	杉			0						0				
42	川津製材所	日田市中津江村 栃野354-3	0973-54-3634	杉桧	0	0	0								*		
43	斉藤木材産業(株)	日田市大字 大本肥1638-1	0973-28-2321	杉			0						0		*		
44	坂本製材所	日田市古金町 1663	0973-23-2320	杉			0								*		
45	(有)中島木材産業	日田市天瀬町 桜竹1139	0973-57-3469	杉	0										*		

【西部地区】

數次			100				取扱製	品()	JAS	材、①	一般村)	1	超	定・説	証	as
理器	事業所名	所在地	電話番号	扭	正角	平角	羽棉材	造	作材	15 FV	元谱	超与	土木	クリーン	소크	CoC	
号					供土油期)	(\$178)	下地材	内装 材等	フロー リング	無成 材	足場板	相包材	土木 用材 ·杭等	が陸	合法 木材	等	(所属)
46	(有)原嶋製材所	日田市大部町 2515-7	0973-22-6301	杉			0						0				
47	(合)ヒヤカワ	日田市日高町 1523	0973-24-2421	松	0	0		0									
48	松村木工製材	日田市天瀬町 合田430-1	0973-57-3588	杉			0						0				
49	マルイ木材(有)	日田市鶴河内町 4203-1	0973-28-2737	杉桧	0	0	0								*		
50	宮崎製材所	日田市小迫町 398-1	0973-23-5368	杉			0								*		
51	(有)矢野製材所	日田市大山町 東大山2782-3	0973-52-3516	杉			0										
52	(有)穴井製材所 🐠	玖珠郡九重町大字 松木5251-4	0973-76-2408	杉	•	•	•				©		0		*		玖珠
53	(有)原田製材所 🚜	玖珠郡九重町大字 松木5260	0973-76-2414	杉	•	•	•	0			0		0		*		玖珠
54	(株)ヤマサ 🔐	玖珠郡九重町大字 右田1918-32	0973-78-8324	杉	•	•	•				0		0		*		玖珠
55	玖珠木材(有) 🔠	玖珠郡九重町 大字引治582-3	0973-78-8707	杉	•	•	•	0			0		0		*		玖珠
56	(有)松木製材所	玖珠郡九重町 大字松木656-1	0973-76-2554	杉桧	0	0	0				0		0		*		玖珠
57	豊陽産業(株)	玖珠郡玖珠町 大字戸畑6266	0973-73-7502	杉	0	0	0				0		0				玖珠
ואמו	サンホーム(有) 腰原製材所	玖珠郡玖珠町 大字山田291-2	0973-72-0023	杉	0	0	0				0		0				玖珠

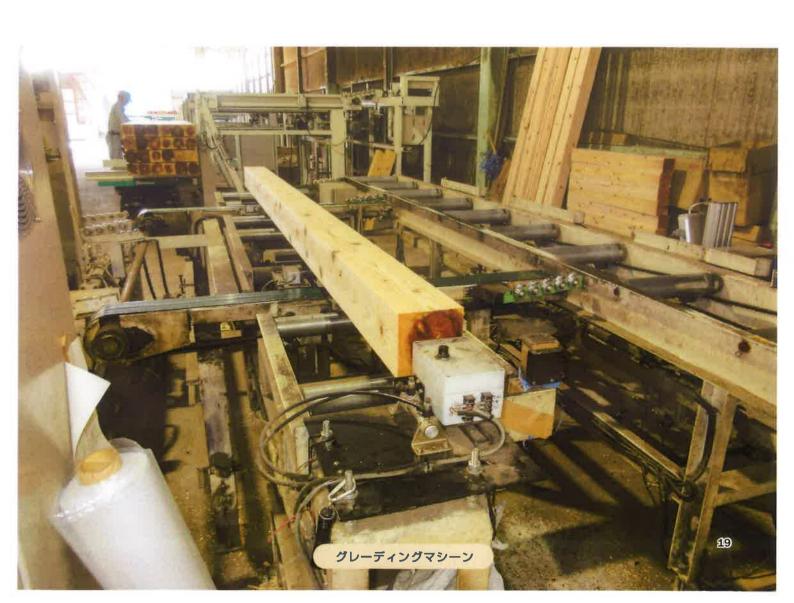
【北部地区】

整							取扱製	H (0	JAS	d. ⊜	一般材)	7	逻	定・読	証	
理番号	事業所名	所在地	電話番号	樹種	正角	平角	羽柄材 下地材	30.00	作材 フロー リング	集成材	足堰板	梱包 材	土木 用材 ・杭等	クリーン ウッド法	合法 木材	CoC	(所應)
1	(有)新貝商店	中津市大字永添 2580	0979-22-2326	杉桧	0	0	0	0			0	0	0		*		中津市
2	(株)嶋屋 🔠	中津市大字東浜 1128	0979-22-0112	杉桧	•	0	0								*		中津市
3	豊和産業(株)	中津市大字東浜 1128-4	0979-22-4021	杉								0			*		中津市
4	生木材木店	中津市中央町 2-8-35	0979-24-5068	杉桧	0	0	0	0					0				中津市
5	中村木材	中津市大字 外馬場2618	0979-24-9001	杉桧	0	0	0	0			0		0		*		中津市
6	ウッドプラス 中津事業協同組合	中津市耶馬渓町 大字大野9番地	0979-54-3005	杉桧	0	0	0	0			0	0	0		*		中津市
7	(株)岩田材木店 🐠	宇佐市院内町 櫛野64	0978-42-5080	杉桧	•	•	•	0	0		0		0		*		宇佐



JAS認証工場

- ◆製材◆
- ◆ 集成材・合板・フローリング◆







(株)ヤマサ 製材工場

〒879-4601























(株)岩田材木店 製材工場











(株)伊藤製材所 製材工場





(株)マルエイ 製材工場

〒877-1105





JAS認証工場(製材)

①(株)日田十条

住所 日田市石井町3-777 TEL 0973-22-3791 FAX 0973-22-0588

Mail hitajujo@chive.ocn.ne.jp URL https://hitajujo.com



認証			人工乾燥処理				未	乾燥			人工乾燥処理	
区分		構造用製材		造作用	Tubes	横遊用	制制材					
JAS	機械 等級区分	组模 等版区分	神福里 18章	製材	下地用 製材	目根 御棚屋が	料据量 工法	遊作材	下地材	含水率	特理	形状
	•	•								SD15	スギ	正角 平角

		製材加	ALO)I	8認証材。	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (脈桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (內報時)	集成材	足場板	榴包材	土木用材 ・杭等	製品調達		クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	0	0		0	0	0	0	*	*	*	*

②(有)安心院製材所

住所 日田市大字高瀬2277番地 TEL 0973-22-2304 FAX 0973-23-3957 Mail ajimi@giga.ocn.ne.jp URL https://ajimiseizaisho.com



認証	ili i		人工乾燥処理	2			未	乾燥			人工乾燥処理	
区分		構造用副材		VE: #= 103	Taken	横進用					1	
JAS	機械 等級区分	目視 瞬級区分	科組機 工法	造作用 製材	下地用 製材	目視 等級区分	工法	造作材	下地材	含水率	極種	形状
		•								SD15	スギ	正角平角

		製材加	ALO)I	5 認証材、0	一般材)			\$11VE 1		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (東桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内蔵対等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製造+製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•	0		0	0	0	0	*		*	*

③佐伯広域森林組合

住所 佐伯市宇目大字南田原283番地2 TEL 0972-54-3930 FAX 0973-23-3957 URL https://saikiforest.or.jp



認証			人工乾燥処理				未	范操			人工乾燥処理	
区分		構造用製材		10-10-1	77.00	構造用	開報					
JAS	機械 等級区分	目接 等確定分	神祗症 工法	8/4d	下地用製材	日報 使認定分	7.20 1.31	遵作材	下地材	含水率	樹種	形状
	•	•	•		•					SD15 D15	スギ	正角平角

		製材加	I(OJAS	3 認証材、O	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (無桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内装材等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•						0	*	*	*	

④(株)ヤマサ





認証			人工乾燥処理				未	选 操			人工乾燥処理	li .
区分		構造用製材		-	THEFE	横道	Bild.					
JAS	機械 等級区分	自機 MM区分	枠組盤 工法	温作用 製材	製材	目視 再盟区分	松野 正活	造作材	下地材	含水率	機械	形状
	•	•				•				SD15	スギ	正角

		製材加	A LOL	5認証材、0	一般材)			製造+	0.00	認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (東祈尊)	羽柄材 下地材	造作材 (内基材等)	集成村	足場板	梱包材	土木用材 ・抗等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•			0	0			*		*	

⑤坂本製材所

住所 日田市天瀬町馬原2319-9 TEL 0973-57-2514 FAX 0973-57-2516 Mail roa_and_kuni@yahoo.co.jp

超証			人工乾燥処理				未	乾燥			未乾燥	
区分		構造用製材		VE-16-113	This po	横進	制制材					
JAS	機械 等級区分	目模 轉編区分	将加定 正法	造作用 製材	下地用 製材	目標 序組区分	が で注	造作材	下地材	含水率	樹種	形状
						•				700	スギ	

		製材加	ALO)I	5認証材、	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台事)	平角(集紀年)	羽柄材 下地材	遊作材 (内部)(年)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・抗等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•	0					0			*	

⑥(株)岩田材木店

住所 宇佐市院内町櫛野64番地 TEL 0978-42-5080 FAX 0978-42-5796 Mail iwatazai@oct-net.ne.jp URL http://iwatazaimoku.com



器证			人工乾燥処理				末	龙 操			未乾燥	
区分		構造用製材		Market Co.	Trans.	構造所	制製材					
JAS	機械 等級区分	目視 等週区分	枠組量 工法	遊作用 製材	下地用	自樹 春湖区分	Tie	造作材	下地材	含水串	松龍	形状
						•				=,	スギ	-

		製材加	3 A LO)I	6認証材、0	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (東桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内装材等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 · 杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•	0		0		0	0	*		*	

⑦(有)穴井製材所

住所 玖珠郡九重町大字松木5251番地の4 TEL 0973-76-2408 FAX 00973-76-3088 Mail anai-seizai@oct-net.ne.jp

認証			人工乾燥処果				未	注题			未乾燥	
区分		構造用製材		100-01	-	構造用	機材					
IAS	禮械 等級区分	目標 呼吸区分	存储量 工法	遊作用 製材	下地用 割材	目機 等個区分	174	遊作材	下地材	含水率	A PAR	形状
										_	スギ	~

		製材加	Z(OJAS	8認証材。0	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (単桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内翻材等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC#
•	•	•			0		0	0	*		*	

®(株)伊藤製材所

住所竹田市入田3495 TEL 0974-63-1121 FAX 0974-63-1129 Mail homeitou@shore.ocn.ne.jp URL https://itouseizai.com



多証			人工乾燥如果				未	差 燃		10	(工乾燥処理	
区分		構造用製材		No. Andrews	下地用	構造	則材					
JAS	機械 等級区分	目視 特勒区分	打造 打造	遊作用 製材	製材	目標 育級区分	中枢壁 工法	適作材	下地材	含水率	杨相	形状
0										SD20	スギ	平割

		製材加	ALO)I	6 認証材、		製造+	1	認定	・認証			
正角 (柱、土台等)	平角 (車桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内蔵材等)	巢成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
		•			0	0	0	0			*	

⑨玖珠木材(有)

住所 玖珠郡九重町大字引治582の3 TEL 0973-78-8707 FAX 0973-78-8247 Mail kusumoku@outlook.jp

認証			人工乾燥処理				未	花煤		_	人工乾燥処理	
区分		構造用製材		Market and	下地用	構造用	酸材					Para
JAS	機械 等級区分	目視 等級区分	神経盟 工法	進作用 製材	製材	日校 世紀区分	料理 工法	重作材	下地村	含水率	松棚	形状
()		•								SD20	スギ	正角

		製材加	ALO)I	3認証材、0	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (現柘等)	羽柄材 下地材	造作材 (内装材等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•			0		0	0	*		*	

⑩(有)原田製材所

住 所 玖珠郡九重町大字松木5260 TEL 0973-76-2414 FAX 0973-76-3438

Mail harada-seizai@oct-net.ne.jp

認証			人工乾燥処理				未	艺 燥			未乾燥	
区分		構造用製材		V0:40-00	THE	構造用	製材					
JAS	機械 等級区分	自視 特制区分	工法	造作用 製材	下地用 製材	等提 即回区分	工法	造作材	下地材	含水率	樹種	形状
						•				=	スギ	=

										認定	認証	
正角 (柱、土台等)				集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製造+製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	•	•					0	0			*	

⑪(株)佐藤製材所

住所 日田市大字小野26番地1 TEL 0973-26-5850 FAX 0973-26-5851 Mail satouseizaisyo135@gmail.com URL https://www.satoseizaisyo.com



20E			人工乾燥処理				未草	吃燥			人工乾燥処理	
区分		構造用觀材		** /#***	THE	横连用	製材					
JAS	機械 等級区分	目標 等級区分	工法	造作用 製材	下地用 製材	日根 等基区分	幹組建 工法	造作材	下地材	含水率	樹種	形状
	•									SD20	ヒノキ	正角

										認定		
正角 (柱、土台号)				集成材	定場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製造+製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•		0						0	*		*	

⑫(株)ネクスト

住所 日田市大字東有田2776番地16 TEL 0973-27-5330 FAX 0973-27-5071 Mail eigyoubu@next-corp.net URL https://www.next-corp.net



製証			人工乾燥処理				栽	乾燥			人工乾燥処理	
区分		構造用製材		造作用	下地用	横進	關材			1-11		
ZAL	禮板 等級区分	启視 等級区分	作 工法	製材	製材	目標 再級逐分	枠組置 工法	造作材	下地材	含水率		形状
		•								SD20	スギ	平割

		製材加	SAL®)I	8 認証材、		製造+		認定	・認証			
正角 (柱、土台等)	平角 (風術等)	羽柄材 下地材	造作材 (内蘇村等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
		•			0	0	0		*		*	

⑬(株)武内製材所





認証	1		人工乾燥処理	h I			栽	を燥			人工乾燥翅眼	1
区分		構造用製材		-	下地用	構造兒	製材					
JAS	機械 等級区分	自領 等M区分	持續變 工法	造作用 製材	製材	目視 呼吸区分	科組體 工法	遊作材	下地材	含水平	楊瓘	形状
0	•	•								SD15	スギ	正角

		製材加	I(OJAS	5 認証材、0		製造+		認定	認証			
正角 (柱、土台等)	平角 (集行者)	羽柄材 下地材	遊作材 (四解財幣)	集成材	足場板	梅包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	0	0						0	*		*	*

⑭(株)小田製材所(第一工場)

住所 日田市大字西有田寺垣426 TEL 0973-22-6965 FAX 0973-23-8960 Mail woodtop@alto.ocn.ne.jp URL https://odaseizaisyo.com



認証			人工乾燥処理				未	乾燥			人工乾燥処理	
区分		構造用劃材		造作用	下地用	構造用	捌材					
JAS	機械 等級区分	目標 質糊区分	神 正法	製材	製材	目視 階級区分	I H	造作材	下地材	含水率	樹種	形状
	•	•		C						SD15	ヒノキ	正角

		製材加	I(OJAS	6 認証材、0	一般材)			製造+	1 1 1	認定	・認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (兼指等)	羽柄材 下地材	造作材 (內華材等)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	0	0							*		*	

⑮(株)マツオカ

住所 佐伯市西浜39 TEL 0972-22-2611 FAX 0972-23-2610 Mail matuoka@cronos.ocn.ne.jp URL https://wood-matsuoka.com



認証			人工乾燥処理				未	范操			未乾燥	
区分		構造用製材		MARKET	下地用	構造用	膜材					
JAS	機械 等級区分	目模 等超区分	朴相禮 工法	遊作用 製材	製材	目視. 勞級区分	神蝠聖 工法	造作材	下地材	含水率	樹種	形状
						•				I	スギ	-

		製材加	A LOL	8認証材、		製造+		認定	・認証			
正角 (柱、土台等)	平角 (東行等)	羽柄材 下地材	遊作材 (四朝1年)	集成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC
•	•	•	0		0		0	0			*	

⑯(株)石田製材所(第二工場)

住 所 日田市大字東有田新山1248-14

TEL 0973-57-3608

FAX 0973-57-3609

Mail maruishi@hita-net.jp

認証			人工乾燥処理				未	范操			人工乾燥処理	
区分		構造用製材		造作用	T-W-D	構造用	製材					
JAS	機械 等級区分	男目 公司服务	Paid Tit	製材	野村	目模 等版区分	7/2 型 172	造作材	下地材	含水率	樹種	形状
		•								SD20	ヒノキ	正角

		製材加	ALO)I	5認証材、0		製造+		認定	・認証			
正角 (柱、土台等)	平角 (東裕等)	羽柄材 下地材	造作材 (内蘇材等)	築成材	足場板	梱包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•		0							*		*	*

⑪(株)野上製材(第二工場)

住 所 日田市大字東有田新山1248-11 TEL 0973-23-2014 FAX 0973-23-2094 Mail nogamiseizai@sky.plala.or.jp URL http://nogamiseizai.jp



認証			人工乾燥処理				耒	乾燥			人工乾燥她到	1
区分		構造用型材		-		機造用	製材					
ZAL	機械 等級区分	目機 等基区分	神仙屋 工法	造作用 製材	下地用 製材	巨额 有W区分	枠組置 工法	造作材	下地材	含水率	榕鞭	影状
		•								SD15	スギ	正角

		製材加	I(O) A S	6認証材、0	一般材)			製造+		認定	認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (素指等)	羽柄材 下地材	造作材 (内観(等)	集成材	足場板	梱包材	土木用村 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•		0						0	*		*	*

18(株)マルエイ

住 所 日田市大字大肥2791-1 TEL 0973-28-2923 FAX 0973-28-2924 Mail maru-a-27@sky.plala.or.jp URL https://maruei.life



認証			人工乾燥処理				未	乾燥			人工乾燥処理	
区分		構造用製材		100.00+000	Tenan	構造	RNH					
JAS	機械 等級区分	目提 等極区分	枠細煙 工法	造作用 製材	下地用製材	目標 等級区分	和知量 工法	遺作材	下地材	含水率	杨楠	形状
		0								SD20	スギ	正角

		製材加	ALO)I	6 認証材、	一般材)			製造+		認定	・認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (東行等)	羽柄材 下地材	造作材 (内閣科等)	集成材	定場板	相包材	土木用材 ・抗等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC等
•	0	0									*	

19(株) 嶋屋

住所中津市大字東浜1128 TEL 0979-22-0112 FAX 0979-22-0378 Mail wholesale@shimaya-ri.jp URL http://shimaya-ri.jp



JAS		-	人工乾燥処理				未	艺燥			人工乾燥処理	
認証		構造用製材		遊作用	下地用	横道用	11日村				No.	
JAS	機械 等級区分	目標 等級区分	下进 工进	製材	製材	巨視 等基定分	神経盟 工法	造作材	下地材	含水率	植精	形状
3.50		•								SD20	スギ ヒノキ	正角

		製材加	Z(OJAS	6認証材、0	一般材)			製造+		認定	・認証	
正角 (柱、土台等)	平角 (素行等)	羽柄材 下地材	造作材 (内製料等)	集成材	足場板	相包材	土木用材 ・杭等	製品調達	大分方式 乾燥材	クリーン ウッド法	合法木材	CoC
•	0	0						0			*	

20(株)権藤製材所

住所 日田市大字東有田字新山1248-10

TEL 0973-22-2882 FAX 0973-22-2833

Mail gondouseizai@gmail.com

JAS		人	工乾燥処理				未幸	支燥		人	工乾燥処	理
認証	4	牌 造用製	d	造作用	下地用	構造	用製料		Total Marie	7.000		-
IAS	機械等級 区分	目提等 器区分	枠紙壁工 法	製材	製材	且视等級 医分	特別壁工徒	造作材	下地列	古水平	100 FM	形状
JAS		•								SD20	ヒノキ	正角

	į	製材加工	(OJAS	忍証材、@)一般材)			Steel NAth 1		認定・	認証	
正角 (註、土 (等)	平角 (新田等)	羽柄村 下無杖	潜作材 (內質材等)	集成材	是場板	欄包材	土木用材 . 旅等	製造 + 製品 調達	大分方式 乾燥料	11-20。 ト生	合业木 材	CoCW
•		©						0	*		*	

木造建築には

JAS製材がおすすめ

●JASマーク表示可能製品

(機械等級)

			90 × 9	0(mm)		1	05 × 1	05(mm	1)	1	20 × 1	20(mm	1)
JAS認証工場	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
①(株)日田十条	ヒノキ										Ш		
(大) 中 2 12 割 土 元	スギ	•	•			•	•			•	•		
②(有)安心院製材所	ヒノキ												
③佐伯広域森林組合	スギ	•	•	•		•	•	•		•		•	•
② 在旧丛域 森 怀魁古	ヒノキ												
④(株)ヤマサ	スギ										•		
(M) (Y)	ヒノキ						-					T	
⑤坂本製材所	スギ									•	•		
○	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
⑥(株)岩田材木店	スギ									•	•	•	
● (水) 石 田内 / (内	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
⑦(有)穴井製材所	スギ									•	•		
(H)/() &(H)/()	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
⑨玖珠木材(有)	スギ	•	•			•	•		•	•	•		
@ \$4 (11)	ヒノキ											11	
(個)(有)原田製材所	スギ						•		•	•	•	•	
G (1177)	ヒノキ												
①(株)佐藤製材所	スギ												
	ヒノキ												
⑬(株)武内製材所	スギ												
	ヒノキ												
⑭(株)小田製材所	スギ	0	0			0	0			0	0		
	ヒノキ												
⑤(株)マツオカ	スギ												
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
⑯(株)石田製材所	スギ												
	ヒノキ	•	•								•		
⑰(株)野上製材	スギ												
	ヒノキ												
⑱(株)マルエイ	スギ	•								•			
	ヒノキ												
(19(株)嶋 屋	スギ					•	•			•	•		
	ヒノキ												
②(株)権藤製材所	スギ			142									
	ヒノキ												

※発注があってから概ね1ヶ月以内に納品が可能ですが、規格により差異がございます。 **各認証工場にお気軽にお問い合わせ下さい**。

0	樹種	105	.120	×150(mm)	105	120	×180	mm)	105	.120	×210(mm)
	122 122	3m	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
(株)日田十条	ス ギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ												
		105	.120>	(240)	mm)	105	·120>	×270((mm)	105	·120>	(300)	mm)
	樹種	Зт	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
☆高周波乾燥が可	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ												
		105	·120>	(330)	mm)	105	·120>	<360 i	mm)	105	·120>	(390)	mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	Эm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ												

(2)	樹種	105	-120	×150(mm)	105	:120	×180(mm)	105	·120:	×210(mm)
	[XX 1]	3m	4m	5m	6m	3m		5m	6m	3m	4m	5m	6m
(有)安心院製材所	スギ	•					•						
(日)女心的委咐们	ヒノキ												
		105	·120>	×240(mm)	105	·120>	<270	mm)	105	·120>	<300(mm)
	樹 種	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•										
	ヒノキ												
	45. 72	105	·120>	<330(mm)	105	.120>	<360	mm)	105	·120>	<390(mm)
	樹 種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												

(3)	樹種	105	.120	×150(mm)	105	.120	×180(mm)	105	·120:	×210(mm)
	150 代宝	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
佐伯広域森林組合	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
[[] [] [] [] [] [] [] [] [] [ヒノキ												
		105	1201			105	100	.070		105	100	4000	
	樹 種	3m	4m	<240 5m	6m	3m	4m	<270 5m	(mm) 6m	3m	4m	×300(5m	(mm) 6m
	スギ	•		On	011	JIII		JIII	OITI		•	OIII	GIII
お高周波乾燥が可	ヒノキ										_		
		105	·120>	<330	mm)	105	.120>	(360)	(mm)	105	.120>	×390((mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•				

4	樹種	105	5-120	×150(mm)	105	-120	×180	(mm)	105	120	×210(mm)
		3m	4m	5m		3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
(株)ヤマサ	スギ	•	•			•	•			•	•		
(秋) 17 名 5	ヒノキ												
		105	·120:	×240(mm)	105	120	×270	(mm)	105	.120	<300	mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•			•	•			•	•		
	ヒノキ												
		105	.120	×330(mm)	105	.120	×360((mm)	105	.120>	<390(mm)
	樹種	Эт	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•			•	•						
	ヒノキ												

(5)	44 孫							×180	mm)	105·120×210(mm)				
		3m	4m	5m				5m	6m	3m		5m	6m	
坂本製材所	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
以个我们们	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		105	.120	<240	mm)	105	·120>	<270 <i>(</i>	mm)	105	·120>	×300(mm)	
	樹種	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		105	.120	<330(mm)	105	.120>	<360(mm)	105	·120>	×390(mm)	
	樹 種	3m	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

6	樹種	105	120	×150(mm)	105	:120	×180(mm)	105·120×210(mm)			
· ·	(対 (主	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m		Зm	4m	5m	
(株)岩田材木店	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
(孙)石山竹小店	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
**	*** **	105	·120>	(240)	mm)	105	·120>	<270(mm)	105	·120>	<300(mm)
	樹種	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
※高周波乾燥が可	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	樹種	105	·120>	(330)	mm)	105	·120>	(360)	mm)	105	·120>	(390(mm)
	個性	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

		105	.120	×150	mm)	105	120	×1800	mm)	105	.120	×210(mm)
0	樹 種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
(左)穴共制技派	ス ギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
(有)穴井製材所	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4±4 I∓	105	·120>	<240	mm)	105	·120>	<270(mm)	105	·120>	<300(mm)
	樹種	Зm	4m	5m	6m	Зт	4m	Sm	6m	Зm	4m	5m	6m
	ス ギ	•		•	•								
	ヒノキ	0	0	0	0								
	121 17	105	·120>	<330(mm)	105	-120>	(360)	mm)	105	·120>	(390(mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												

9	樹 種	105	5·120	×150(mm)	105	:120	×180(mm)	105	:120	×210(mm)
(3)	17世 12世	3m	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
玖珠木材(有)	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
以外小约(日)	ヒノキ												
		105	:-120	<240	mm)	105	·120	(270)	mm)	105	.120	<300((mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m	Эm	4m	5m	6m
	スギ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ヒノキ												
	4t/ T=	105	:120	<330	mm)	105	·120>	<360	mm)	105	-120>	<390((mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ヒノキ												

		105	.120	×150(~ ~ \	105	.120	(100/		105	120	×210(
10	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	mm) 6m
(左)匠田制++元	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
(有)原田製材所	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		105	100	<240(105	100	(070)		105	100		
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	∙120> 4m	5m	6m	3m	4m	(300) 5m	(mm) 6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		105	·120>	<330(mm)	105	·120>	360(mm)	105	·120>	(390)	mm)
	樹種	Зт	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

(13)	樹種	105	-120	×150	mm)	105	-120	×180(mm)	105	·120:	×210(mm)
	122 122	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
(株) 武内製材所	ス ギ	0	0			0	0						
(1水) 正(以3至(1))	ヒノキ												
	樹種	105	:120>	<240	(mm)	105	120	×270(mm)	105	·120>	<300(mm)
		Зm	4m	5m	6m		4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												
		105	·120>	(330)	mm)	105	.120>	<360(mm)	105	.120>	(390(mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												

(14)		105	.120	×150(mm)	105	.120:	×180(mm)	105	·120	×210(mm)
	100 412	3m	4m	5m				5m				5m	6m
(株) 小田製材所	スギ												
(1本) 小山森(17月)	ヒノキ	0	0										
		105	·120>	(240)	mm)	105	.120>	(270)	mm)	105	.120	<300((177, 177)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												
	111 72	105	·120>	(330)	mm)	105	·120>	<360(mm)	105	·120×	<390(mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												

15	樹種	105	5-120	×150	mm)	105	-120	×180	mm)	105	.120	×210((mm)
		3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
(株) マツオカ	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
(1水) インカフリ	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	421 125	105	.120	×240	(mm)	105	·120>	(270)	(mm)	105	.120	×3000	(mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	樹種	105	.120	<330	mm)	105	·120>	<360(.m m)	105	.120>	×390((mm)
	日 性	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
	スギ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	ヒノキ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

●JASマーク表示可能製品 (機械等級)

(18)	樹種	105	120	× 150 (mm)	105	-120	×180	mm)	105	120	×210(mm)
	100 (12	3m	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m
(株) マルエイ	スギ	0	0			0	0						
(作本)マルエコ	ヒノキ												
	樹 瑇	樹 種 108 3m ス ギ ヒノキ	.120	<240	(mm)	105	:120	×270	(mm)	105	-120>	<300	mm)
	(2) 13E	3m	4m	5m	6m	3m	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												
	樹種	105	.120>	<330(mm)	105	-120>	×360	mm)	105	·120>	<390(mm)
	100 TE	3m	4m	5m	6m	3m		5m			4m	5m	6m
	スギ												
	ヒノキ												

(19)	樹種	105	120	×150(mm)	105	.120	×180(mm)	105	-120	×210(mm)
19	122 代生	Зm	4m	5m	6m	3m		5m	6m	3m		5m	6m
(株) 嶋 屋	スギ	0	0			0	0			0	0		
	ヒノキ	0	0			0	0			0	0		
	124 T.S.	105	·120>	(240)	(mm)	105	.120>	(270)	mm)	105	·120>	×300((mm)
	樹種	3m	4m	5m	6m	Зт	4m	5m	6m	Зm	4m	5m	6m
	スギ	0	0										
	ヒノキ	0	0										
	樹種	105	·120>	<330(mm)	105	·120>	<360:	mm)	105	.120	×390((mm)
	は は は は は は は は は は は は は は は は は は は	Зm	4m	5m	6m	3m	4m	5m		3m		5m	6m
	ス ギ												

※発注があってから概ね2ケ月以内に納品が可能ですが、 規格により差異がございます。

各認証工場にお気軽にお問い合わせ下さい。

JAS認証工場(集成材・合板・フローリング)

【集成材】

池見林産工業(株) 佐野工場

住 所 大分市大字佐野 6 7 7 TEL 097-592-2121 FAX 097-592-3277

Mail toiawase@ikemi.co.jp URL https://ikemi.co.jp



区分	造作用	化粧ばり 造作用	化粧ばり構造 用集成柱	構造用 (大新菌)	低ホルムアル デヒド構造用 (大馬面)	構造用 (中断面)	低ホルムアル デヒド構造用 (中断面)	欄造用 (小断面)	低ホルムアル デヒド構造用 (小断面)
JAS	•	•							

※主な取扱商品:床材・壁材(ジャンポパネル)

(株)トライ・ウッド 製品部

住所 日田市上津江町川原2802 TEL 0973-55-2656 FAX 0973-55-2323

Mail kakou@try-wood.com URL https://try-wood.com



区分	造作用	化粧ばり 造作用	化粧ばり構造 用集成柱	構造用 (大断面)	低ホルムアル デヒド構造用 (大断面)	構造用 (中断面)	低ホルムアル デヒド構造用 (中断面)	構造用 (小断面)	低ホルムアル デヒド構造用 (小断面)
ZAS	•						•		•

※主な取扱商品:単層・水平2層トライ・ウッドパネル(通称:トラパネ)

【合 板】

新栄合板工業(株) 大分工場

住所 玖珠郡玖珠町四日市848番地32 TEL 0973-77-2112 FAX 0973-77-2113 Mail info@shin-ei-style.co.jp URL https://www.shin-ei-style.co.jp



配証 区分	普通合板	防虫処理 普通合板	コンクリート 型枠用合板	低ホルム アルテヒド コンクリート 型枠用合板	表面加工コンクリート型枠用合板	低ホルム アルデヒド 表面加工 コンクリート 型枠用合板	構造用合板	低ホルム アルデヒド 構造用合板	防虫処理 構造用合板
	•							•	
製品 ●JASR証材 ○一般材	•					0		•	

【フローリング】

池見林産工業(株) 佐野工場

住所 大分市大字佐野677 TEL 097-592-2121 FAX 097-592-3277 Mail toiawase@ikemi.co.jp URL https://ikemi.co.jp



認証区分	単層フ	ローリング	*547B U.A	防虫処理	7.00
277	ボード	ポード低ホル	複合フローリング	複合フローリング	その他
ZAS	•	•	•		

※主な取扱商品:床材(商品名:桧舞台、杉並木)

5

製品市場



製品市場

大分県木材協同組合連合会

◆大分市場

住 所 大分市王子港町1-17 Mail info@oitakenmoku.jp TEL 097-532-3126 FAX 097-532-3569

URL https://oitakenmoku.jp



住 所 中津市大字永添42-6

◆小倉市場

住 所 福岡県北九州市小倉南区長野3-1-1 TEL 093-473-2550 FAX 093-473-2733

					取扱	製品						食
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内装材等)	合板	集成材	米松	足塌板	土木用材 杭等	一枚板	役物	大分方式 乾燥材	合法木材
0		0	0	0	0	0	0	0		0	0	*

日田木材協同組合

住 所 日田市大字東有田字新山2776-6 TEL 0973-22-3635 Mail hitamokkyo@wind.ocn.ne.jp

FAX 0973-22-3945 URL http://hitasugi.jp

					取扱	製品						合
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材		合板	集成材	米松	足場板	土木用材 杭等	一枚板	役物	大分方式 乾燥材	合法木材
0	0	0	0		0							*

東九州木材市場㈱

住 所 大分市豊海1丁目1994-246 Mail toomoku@chive.ocn.ne.jp TEL 097-535-5511 FAX 097-592-5566 URL http://taiseijyuken.jp



					取扱	製品						合法
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材			集成材	米松	足場板	土木用材 ・杭等	一枚板	役物	大分方式 乾燥材	法木材
0	0	0	0	0	0	0	0	0		0		*

㈱豊後木材市場

住 所 由布市挾間町三船744-1 Mail bungo@oct-net.ne.jp

TEL 097-583-3032 FAX 097-583-3128

					取扱	製品						合
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内装材等)	合板	集成材	米松	足塌板	土木用材 ・杭等	一枚板	役物	大分方式 乾燥材	合法木材
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	*

㈱青和 青和木材市場

住所中津市鍋島113 TEL 0979-32-6262 FAX 0979-32-6311 Mail kk-seiwa@sage.ocn.ne.jp

					取扱	製品						<u></u>
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材	造作材 (内装材等)	含板	集成材	米松	足場板	土木用材 杭等	一枚板	役物	大分方式 乾燥材	合法木材
0	0	0	0	. 0	0	0	0	0		0		*







6

木材販売業者



県産の木材製品を販売している木材販売業者

【東部地区】

T				13	4		攻級製	a (o	JAS	材、〇	一般材)		認	定・整	部	40
盟理番号	事業所名	所在地	電話番号	松種	正角	平角	羽柄材 下地材		作材 フロー リング	無成 材	足場板	栖包 材	土木 用材 ・杭馨	クリーン ウッド法		CoC	(所題木協)
1	(有)安部材木店	別府市大字鶴見 2856	0977-22-0857	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		別府市
2	(有)衛藤材木店	別府市中須賀東町 7-1	0977-66-1632	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		別府市
3	营建材工業(株)	別府市石垣東 4丁目1-3	0977-22-4364	杉桧	0	0	0	0	0	0	0		0		*		別府市
4	(有)谷井材木店	別府市上人本町 1-6	0977-66-2188	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		別府市
5	(有)ナカノ建材	別府市大字鶴見 4548-372	0977-22-3404	杉桧		0	0	0	0	0	0	0	0		*		別府市
6	富士木材(有)	別府市餅ヶ浜町 5-47	0977-22-4236	杉桧		0	0	0	0	0	0	0	0		*		別府市
7	萱島製材	国東市国東町鶴川1605-1	0978-72-0064	杉桧	0	C	0	0	0	О	0	0	O				東郡
8	尾圓木材	国東市国見町 竹田津3750-1	0978-84-0510	杉桧	0	0	0	0	0	0	0		0				東郡
9	立石木材(株)	杵築市山香町大字 立石1225-1	0977-76-2308	杉桧	0	0	0	0	0	0	0		0				中津市

【中部地区】

			· -				T-AM GALL	. ,			00.44			1 -		n er	
整							双级製品	((JAS	м. ©	一般材	7		認	定・證	业	署
理番号	事業所名	所在地	電話番号	簡種	正角	平角	羽柄材 下地材	造(内装 材等	作材 フロー リング	集成材	足場板	概包 材	土木 用材 ·杭等	クリーン ウッド法	合法 木材	CoC 等	偏考(所属木協)
1	(株)タケモク	大分市大字下郡 1135番地	097-569-7128	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大分市
2	城南木材(株)	大分市大字宮苑 276-2	097-549-3768	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0			*		大分市
3	(株)府内	大分市大字光吉 890番地の1	097-583-5525	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大分市
4	(有)細野建材店	大分市賀来 1975-73	097-554-0279	杉桧	0	0	0	0	0	0	0		0		*		大分市
5	(有)ウッドウェル	大分市上宗方 1176-1	097-541-6224	杉桧	0	0	0	0	0	0	0		0		*		大分市
6	(株)大塚木材	大分市大字駄原2111番地	097-535-0522	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大分市
7	タマイM&S(株)	大分市中戸次 5170-3	097-597-1122	杉松	0	0	0	0	0	0			0		*		大分市
8	千石木材(株)	大分市向原沖 2丁目2-3	097-558-5511	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大分市
9	(有)山脇材木店	大分市原新町 2番19号	097-552-3466	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				大分市
10	九州林産(株)林業部	由布市湯布院町 中川815-1	0977-84-3161	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大分市
11	(有)新源	大分市都町 2丁目7番23号	097-529-8282	ឪ	0	0	0	0	0	0	0		0		*		大分市

県産の木材製品を販売している木材販売業者

【中部地区】

																عرق حمر	-1
23							双极到	a (e)	JAS	材、〇	一般村)		即	定・観	ME .	-
題番号	事業所名	所在地	官話番号	植種	正角(性土台)	平角	到柄材 下地材	-	作材 フロー リング	集成 材	足場板	相包材	土木 用材 ·杭等	クリーン ウッド法	合法 木材	CoC	
12	鶴栄木材(株)	大分市大字迫 777-2	097-521-1593	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大東
13	池見林産工業(株) 🔝	大分市大字佐野 744-1	097-592-2122	杉桧				0	•	•		0		*	*	*	大東
14	(株)サンウッド	大分市青崎 1-13-16	097-522-0307	杉桧	0	0	0	0	0	0					*		大東
15	志村製材(有)	大分市青崎 1-13-58	097-521-2774	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		太東
16	松栄木材(株)	大分市三川上 2-2-25	097-551-1218	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大東
17	(有)柴田製材所	大分市西鶴崎 1-1-33	097-521-2938	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大東
18	(有)臼坂木材	大分市大字木佐上 3905-5	097-576-1484	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大東
19	(有)高橋製材所	大分市新栄町15- 11オフィスSP102 号室	097-551-0313	杉桧				0					0		*		大分市

【南部地区】

188		STATE OF	STATE OF			W	収扱製品	ii (*)	JAS	材、〇	一般材)		墪	定・謎	証	a
理番	事業所名	所在地	電話番号	糙	正角		羽柄材	-	作材 20	集成	足場板	福包材	土木 用材 ·机等	クリーン	合法	CoC	考所
5				E	H.18基	NO.	下地框	材等	フロー リング	材	础	M	・抗等	ワット法	水料	#	-
1	(有)浜野材木店	佐伯市西浜1-20	0972-22-2328	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		佐伯
2	(株)マツオカ 🔠	佐伯市西浜2-39	0972-22-2611	杉桧	•	•	•	0	0	0	0	0	0		*		佐伯
3	(株)山口林業所	佐伯市西浜7-18	0972-22-2418	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		
4	(株)佐伯木材センター	佐伯市直川大字 下直見2658-1	0972-58-3322	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		

【豊肥地区】

823	inter the	N. Carlot		H	dy .	NW.	双极囊:	d (0	JAS	√	一般材)	.01	腥	定・謎	Ħ	
靊	事業所名	所在地	電話番号	薑	正角	平角	羽横树	造作	F材	集成	兒傷	期份	土木	211-7	会法	CoC	考
号				ALL:	(柱上計劃)		下地材	内装 材等	フロー リング	材	板	椒	用材 ·抗等	ヴッド油	末樹	等	
1	(有)池田製材所	竹田市大字吉田 384-4	0974-62-4733	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		竹田市
2		豊後大野市三重町 赤嶺1151-1	0974-22-0070	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		大野

県産の木材製品を販売している木材販売業者

【西部地区】

188							双数型	i (o	JAS	Ħ, ○	一般材)		飂	定・臓	.0:	豐
噩	事業所名	所在地	電話番号	檀	正角	平角	羽顿材	造	Ħ	SE ST	25	拥钩	土木	クリーン	솔보	CoC	É
粤				H	(柱、土台号)	1866	下地材	内颐 材等	フロー リング	材	板	材	用材·杭等	ウッド油	木材	等	木協)
1	(株)ユウキ木産	日田市小迫町42	0973-23-2663	杉				0	0						*		日日

【北部地区】

	Name and Address						Trades dead		3.00					-			- 1
整				I			双极 製			材、〇	_## *)		N.	定・設	ALL .	暑
屋理事号	事業所名	所在地	電話番号	極種	正角 (6.2250)	平角	羽柄材 下地材	造 内装 材等	作材 フロー リング	集成 材	足場板	相包材	土木 用材 ·机等	クリーン ウッド法	合法 木材	CoC 等	(祈順木郎)
1	(有)新貝商店	中津市大字永添 2580	0979-22-2326	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		中津市
2	(株)嶋屋 🔐	中津市大字東浜 1128	0979-22-0112	杉桧	•	0	0	0	0	0	0	0	0		*		中津市
3	生木材木店	中津市中央町 2-8-35	0979-24-5068	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				中津市
4	中村木材	中津市大字 外馬場2618	0979-24-9001	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		中津市
5	永岡木材(有)	中津市大字是則 1067-7	0979-32-3300	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				中津市
6	(有)小澤木材	中津市大字福島 2376-1	0979-32-5186	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		中津市
7	立石木材(株)	杵築市山香町大字 立石1225-1	0977-76-2308	槎	0	0	0	0	0	0	0	0	0				中津市
8	(株)岩田材木店 🔐	宇佐市院内町 櫛野64	0978-42-5080	杉桧	•	•	•	0	0	0	0	0	0		*		宇佐
9	(株)ハヤシ	宇佐市大字大根川 330-1	0978-32-0349	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0		*		宇佐
10	宇佐産業(株)	宇佐市大字 四日市 1 5 7 4-1	0978-32-1174	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				宇佐
11	有安木材(有)	宇佐市大字 大根川328	0978-32-0346	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				宇佐
12	徳田産業(株)	宇佐市大字 住吉町 1-37-5	0978-38-5082	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				宇佐
13	(有)丸正工業	宇佐市大字石田 127-1	0978-32-2822	杉桧	0	0	0	0	0	0	0	0	0				宇佐

7

プレカット工場



プレカット工場

タマイM&S㈱ プレカット工場

住所 大分市大字竹中4972 Mail info@tamai-ms.jp TEL 097-597-1122 FAX 097-597-1101 URL https://tamai-ms.ip



	取扱	製品		1	DI (HUNE	EGGER •	MIYAGAI	NA)		+ 木	合
正角	平角	羽柄材	合板	最大部材寸法	在来	金物	特殊	羽柄材	大断面	- 加工	合法木材
(柱,土台等)	(梁桁等)	下地材	LITIK	(mm × mm × m)	軸組対応	対応	TOC	加工	加工	上達	材
•	•	•	•	300×650×12	•	•	•	•	•	0	*

大成木材(株) プレカット事業部

住 所 大分市大字久土2132

TEL 097-592-5511 FAX 097-592-5566

Mail taiseimokuzai@mist.ocn.ne.jp URL http://taiseijyuken.jp



	取扱	製品				DII (HEIA	AN)			+ 木	合
正角	平角	羽柄材	合板	最大部材寸法	在来	金物	特殊	羽柄材	大断面	· 材調達	合法木材
(柱,土台等)	(梁桁等)	下地材	□ 11X	(mm × mm × m)	軸組対応	対応	工印仗	加工	加工	上 達	材
•				180×600×8							+
				100,1000,10							

大分プレカット(株)

住所 豊後大野市清川町砂田2221 TEL 0974-35-3131 FAX 0974-35-3133 Mail opc-cad3131@jcom.zaq.ne.jp

	取扱	製品			カロエ	(MIYAG	AWA)			+ 木	合
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材	合板	最大部材寸法	在来 軸組対応	金物対応	特殊加工	羽柄材加工	大断面 加工	+ 加工	合法木材
(11,1104)	(жііі Ә)	1.5049		(mm × mm × m)	本部は日本に	יחתהצ	ᄱᆛ	ЛИТ	NIT.	- AE	123
•	•			150×450×7	•						

㈱岩田材木店 プレカット事業部

住所 宇佐市院内町櫛野74 Mail iwt-pre@oct-net.ne.jp URL http://iwatazaimoku.com



	取扱	製品			加工	(MIYAG	AWA)			+ 木	合
正角 (柱,土台等)	平角 (梁桁等)	羽柄材 下地材	合板	最大部材寸法 (mm×mm×m)	在来 軸組対応	金物 対応	特殊 加工	羽柄材 加工	大断面 加工	+ 加工	合法木材
•	•	•	•	150×450×8.2	•	•	•	•		0	*

山国川流域プレカット事業協同組合

住所 中津市三光土田317-1 TEL 0979-43-6252 FAX 0979-43-6253

Mail onsyh3.pc@nk.oct-net.jp

	取扱	製品			ДC	I (SHO	DA)			_{+ 木}	合
正角	平角	羽柄材	合板	最大部材寸法	在来	金物	特殊	羽柄材	大断面	+ 加工	合法木材
(柱,土台等)	(梁桁等)	下地材	III fix	(mm × mm × m)	軸組対応	対応	工印仗	加工	加工	上 達	材
•	•			150×390×8	•						

3 製材のJAS制度(日本農林規格)について

木造建築には JAS製材がおすすめ

「木のまちづくり」は 低炭素社会実現に貢献



JAS製材品を使うと安心 品質・性能が明確なJAS製品

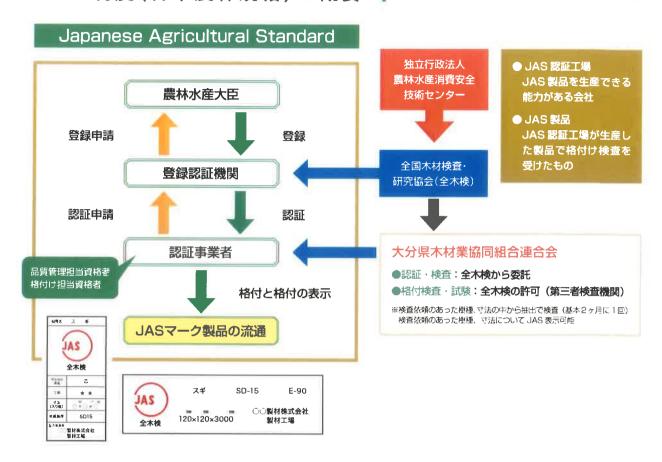


JAS製材品のメリット

JAS製材品は、利用しやすいように用途別、製品別に項目を定めて規格化した製品です。 このため JAS製材品は、全国どこでも一定の品質の製品が入手でき、品質も保証されています。

用途別の規格化	品質基準の統一	製品寸法の明確化
製材のJAS規格は、構造用製材、造作用製材、下地用製材、 広葉樹製材に区分され規格化 されており、用途に応じた資材 の選択ができます。	樹種、等級別に品質基準が 統一されています。	製品寸法とその許容差が製品 の用途や含水率に応じて決め られています。
含水率表示の明確化	保存処理表示の明確化	強度性能表示の明確化

JAS制度(日本農林規格)の概要



JAS規格における製材の定義

	Z	区分	粉
	1	構造用製材	建築物の構造耐力上主要な部分に使用する針葉樹の製材。土台、火打土台、大引、根太、床束、 通し柱、管柱、胴差、はり、けた、筋かい、小屋束、母屋、棟木、垂木等。
		目視等級区分 構造用製材	構造用製材のうち、節、丸身等材の欠点を目視により測定し、等級区分するもの。
		甲種構造材	主として高い曲げ性能を必要とする部分に使用するもの。土台、大引、根太、はり、けた、筋かい等。
		甲種I	木口の短辺(厚さ)が36mm未満、及び木口の短辺が36mm以上、かつ、木口の長辺が90mm未満。
製	中標立		木口の短辺が 36mm 以上で、かつ木口の長辺が 90mm 以上のもの。
材		乙種構造材	主として圧縮性能を必要とする部分に使用するもの。通し柱、管柱、床束、小屋束等。
		機械等級区分 構造用製材	機械によりヤング係数を測定し、等級区分するもの。材面の品質は、目視等級区分の乙種構造用 の3級の基準を満たすもの。
	ì	造作用製材	敷居、鴨居、壁その他の建築物の造作に使用する針葉樹製材のもの。
		下地用製材	建築物の屋根、床、壁等の下地に使用する針葉樹製材のもの。
	ı	広葉樹製材	製材のうち、広葉樹を材料とするもの。
枠	組壁工	法構造用製材	枠組壁工法建築物の構造耐力上、構造部材として使用する針葉樹のもの。

目視等級区分構造用製材、機械等級区分構造用製材、造作用製材の表示方法

表示事項	目視等級区分構造用製材	機械等級区分構造用製材	造作用製材
(1) 樹種名	(ス=	ギ、ヒノキ、カラマツなど木の種類を	表示)
(2)構造材の 種類	□甲種Ⅰ□甲種Ⅱ□乙種	-	-
(3)等級	□1級(★★★) □2級(★★) □3級(★)	曲げヤンケ・係数 (Gpa又は103N/mm) (平均) (下限) □E 50 (5.0) (4.0) □E 70 (7.0) (6.0) □E 90 (9.0) (8.0) □E110 (11.0) (10.0) □E130 (13.0) (12.0) □E150 (15.0) (14.0)	【板類】 □無節 □上小節 □小節 □並 【角類】 □四方 □三方 □二方 □一方
(4) 寸法	本口の短辺 (mm) 木口の長辺 (mm) 材 長 (mm、m) ※たいこ材、円柱類は各表記	(例) mm mm mm 120×120×3000 已	木口の短辺(mm) 木口の長辺(mm) 材 長(mm、m)
(5)乾燥処理	□SD19	5 □SD20	□SD15 □SD18 □D15 □D18
(6)保存処理	□K1 □K2 使用薬剤記	□K3 □K4 □K5 号表記() ※必要(こ応じて記載
(7)材面の 美観	-		□無節□上小節□小節□並 □四方□三方□二方□一方

〈凡例> SD:仕上げ材 D:未仕上げ材

- (注1) 上記の表示方法の他に、製造業者や土台などに関する表記もある。
- (注2) 目視等級の等級(1級2級3級)は、甲乙により内容が異なる。材面における節の径比率により区分している。

目視等級区分格付け(節の位置、大きさなどにより等級区分を行う)





機械等級区分格付け(曲げヤング係数に基づいて強度の等級区分を行う)





JASマーク表示事例 構造用製材 人工乾燥処理構造用製材 人工乾燥処理造作用製材 JAS JAS JAS 目視等級 全木検 目視等級 区分 全木検 全木検 区分 を基料の 製造 8440 88 z 組み付の 単型 小面 含水率 38 0×0×0 MCAR. 二方上小節 925 M.W SD15 OPERAGE W SD15 五五元45 〇〇根材株式会社 銀材工場 含水率 11.5.5.4.6 〇〇副材株式会社 製材工場 MATAN 製材株式会社 製材工場 機械等級区分構造用製材 機械等級 区分 含水率 E S015 E90 SD-15 E-90 スギ JAS 105x105x3000 〇〇製材株式会社 製材工場 120×120×3000



製材の日本農林規格 |-

構造用製材の標準寸法(仕上げ材にあっては、規定寸法)

(単位:mm)

木口の短辺											木	口の長	辺										
15									90		105	120											
18									90		105	120											
21									90		105	120											
24									90		105	120											
27			45		60		75		90		105	120											
30		39	45		60		75		90		105	120											
36	36	39	45		60	55	75		90		105	120											
39		39	45		60		75		90		105	120											
45			45	55	60		75		90		105	120											
60					60		75		90		105	120											
75							75		90		105	120											
80								80	90		105	120											
90									90		105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	
100										100	105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390
105											105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390
120												120	135	150	180		510	240	270	300	330	360	390
135													135	150	180		210	240	270	300	330	360	390
150														150	180		210	240	270	300	330	360	390
180															180		210	240	270	300	330	360	390
200																200	210	240	270	300		360	390
210																	210	240	270	300	330	360	390
240																		240	270	300	330	360	390
270																			270	300	330	360	390
300							i													300	330	360	390

造作用製材の標準寸法

			_			_	_			_	_	_		_		_		_			
木口の短辺 (mm)								木口(m										4	才長 (m)	
12				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
15				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
18				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3,00	3.65	4.00
24	30			45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00	3.65	4.00
30	30	33	36	45	55	60		90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
33		33						90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00		4.00
36			36	45	55	60		90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00		4.00
40				45	55			90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00	3.65	4.00
45				45	60	60	75	90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
50								90	105	120									3.00	3.65	4.00
55								90	105	120							i.82	2.00	3.00	3,65	4.00
60								90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00

下地用製材の標準寸法

木口の短辺 (mm)								木口0 (m	D長辺 m)									- 4	才長 (m)	4-6
9					75		90	105	120	135	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3,00		4.00
12					75	80	90	105	120	135	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
15					75		90	105	120	135	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.CO
18	36		45	55	75		90	105	120	135	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
21	36		45	55							(板	類)						2.00	3.00		4.00
24	36		45	55													1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
36	36		45		(角	類)												2.00	3.00	3,65	4.00
40		40																2.00	3.00		4.00
45				55													1.82	2.00	3.00	3.65	4.00

4 非住宅建築物の木造化に向けて

「中低層建築物(非住宅)に JAS 構造材を使うための課題と解決策」

1. 非住宅建築物における木材利用の概況

我が国の 2023 年の建築着工数を用途別・階層別にみると、低層住宅以外の非住宅の木造率は 14%と低いが、500㎡未満の木造率は 43%と比較的高い。しかしながら、500~3,000㎡は 12%、3,000㎡以上では 1%と低い傾向にある。

資料Ⅲ-14	低層	非住	宅の規	見模別	着工	床面和	責と木	造率
	500	m未满	D木造墨(ま比較的	高い	0% 1,978 24% 0% 3,377 7% 0% 3,852 3% 0% 4,129 3% 4% 403 8% 7% 472 37%		
my seems	500m	未満	500~300	00mi未濟	3000	m'~	2	
用途・種類等		木造率		木造率		木造率		木造斗
低層・非住宅	4,550	43%	5,739	14%	7.848	1%	19,609	14%
事務所	911	45%	813	8%	254	0%	1.978	24%
店舗	515	39%	164	16%	1.228	0%	3,377	7%
工場及び作業所	408	: 23%	1.234	3%	2.209	0%	3,852	3%
倉庫	645	20%	854	1%	2,631	0%	4,129	3%
学校の校舎	17	40%	139	11%	247	4%	403	8%
病院・診療所	209	70%	154	14%	110	7%	472	37%
その他	1,846	53%	2,381	26%	1.170	2%	5.397	30%

資料: 国土交通省「建築着工統計」(令和4(2022)年度)に基づいて林野庁 木材利用課作成。

図 1-1 低層非住宅の規模別着工床面積と木造率 1)

2010年に施行された「公共建築物等木材利用促進法」により公共建築物の木造率は、法制定時の床面積ベースで8.3%から2022年度には13.5%と上昇している。その中で、国が整備し2022年度完成した施設の中で、木造化できなかった施設は12棟あった。これらの施設が木造化できなかった理由は、必要とする機能等を木造化することが困難であったため、木造化が可能であったものの木造化率は100%となったと報告している。(図1-1)

しかしながら、稲山²⁾ によれば、公共建築物の設計を手掛ける各地の設計事務所は非住宅の中大規模木造に不慣れで敬遠しがちだと指摘している。設計上の5つのハードルがあるとしている。一つ目は、大断面集成材工法を採用した場合、R C 造やS 造と比較して割高になるためコストメリットがないこと。二つ目は、防耐火の法規制が木造にとって厳しいこと。三つ目は、木造の構造設計ができる構造技術者が少ないこと。四つ目は、品質管理された国産製材(JAS 材)の調達が難しいこと。最後に、非住宅用の構造標準図や施工マニュアルなどの標準設計ツールが整備されないこととしている。

これらの解決策として、高価な大断面集成材を使うのではなく、製材品であれば、断面 120mm× 240mm 以下、長さ 6 m以下。集成材であれば、断面 120mm× 450mm以下、長さ 6 m以下という住宅用流通材を用い、 住宅用プレカットと住宅用接合金物を用いた在来軸組工法で設計すれば、低コストで手間が軽減される。また、1,000㎡以下に強化石膏ボード2重張り耐火木造の防火壁で区画することで、室内は木材を現しにした内装にすることが出来ることで、3階建て以下の低層建築物の非住宅でも、木造化の可能性はあるとしている。

大分県でも、非住宅建築物の木造化推進を行うために、2015年から技術的なノウハウを学ぶことを目的に、次世代を担う大分県内の若手建築設計者を対象とした木造マイスター育成講座を2022年までの6年間行い、建築士等65名を育成している。(写真1-1)

2. 大分県における非住宅建築物の木造化に向けた取組みと課題

前述の木造マイスター事業を行う中で、受講者よりコスト情報、保守メンテ、防耐火などの非住宅分野に必要な木造化のための技術情報整備として「地域材を活用した非住宅建築の設計の手引き」に、公共物件の実例を整理して、コスト情報と設計課題を整理した「大分県の非住宅木造建築事例調査から考える課題と対応策」を学識経験者と受講生の有志と纏めることで実践力を高める取組をしている。(写真 1-2)



写真 1-1 木造マイスター研修会の様子



写真 1-2 関係者でまとめた技術書等

現在も大分県が各地で先導的に非住宅の木造建築に取組む建築士や研究者に取組みを中心に意見交換を行う「木の匠事業」を継続的に行っている。また、2021年に民間施設の木造化推進のために「脱炭素社会の実現に資する等のための建築物等における木材の利用の促進に関する法律」が施行されており、非住宅分野においても木造化の機運は高まっていると思われる。

しかしながら、未だに木造建築に出来るのではないかと思われる非住宅建築を見受けることも多く、大分県全産業(公務を除く)49,937 事業所³⁾ のうち、大分市内には約4割の18,969 事業所があり、建設業42%、製造業26%、運輸41%、卸売小売38%、金融保険53%、不動産44%、宿泊飲食33%とどの業種も同じ割合の企業約3割が所属する大分市商工会議所⁴⁾ の協力を得て、非住宅建築物の木造化に関する意識調査を行った。

調査対象は、大分県内の常用雇用数10人以上の事業所は、所有する工場敷地以外の建築物の延べ床面積において全体の約8割を占めているため、大分市商工会議所会員で常用雇用数10人以上の事業所1020

社に調査票を送付、345事業所(回収率33.8%)より回答について集計・分析した。

現在、使用している建築物は、「事務所」323 棟、「倉庫・工場」165 棟、「店舗」66 棟、「福祉・医療」12 棟の順であった。その中で、今後新築や使用している建築物の増改築、建替えをする場合、「木造の可能性」について聞いたところ、「木造でよい」53 件、「条件があえば木造でよい」151 件、「木造はイヤだ」253 件と回答があり、「条件があえば木造でもよい」を含めた木造の可能性は、44.5%であることがわかった。また、建替えについて「条件があえば木造でもよい」と回答したクライアントにヒアリングを行ったところ、設計事務所から提案を受けることがあれば検討する可能性があるが、提案を受けていないや非住宅建築での木造の事例を知らなかったという回答もあり、発注するクライアントへの提案も不可欠であると思われる。(図 1 - 2)

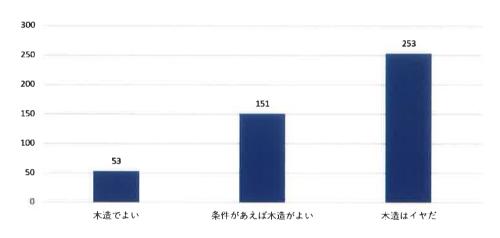


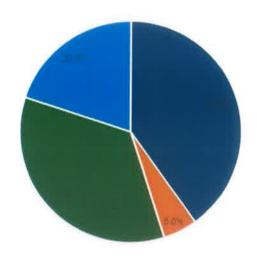
図 1-2 木造建築の可能性 (n=457)

「木造建築のイメージ」については、国などで行っている世論調査と大きな変わりはなく、高評価順に「リラックスできる」56.5%、「肌触りが良い」35.9%、「地震に強い」35.0%、「デザイン性が高い」33.6%、「企業イメージに貢献」20.8%、「作業性が向上する」6.6%であった。低評価は、「火に弱い」56.8%、「耐久性がない」27.5%、「価格が高い」25.5%、「管理に手間がかかる」22.3%、「広い空間が作れない」20.8%の順であった。高評価の「地震に強い」は、度重なる地震被害の木造イメージとは違う印象を持っていることは意外であった。調査を行う前は、非住宅建築を建てることに対してクライアントのイメージは、よくないと思われたが、カーボンニュートラル社会に向けた低炭素で持続可能な素材である木材の期待があることが伺える結果となった。

BP総合研究所の調査³⁾によると、設計・施工者に対して、今後、木造・木質化した建築について建築主から提案依頼が増えたかと尋ねたところ、回答者全体では「増えると思う」が60.7%であった。ところが、積極的に提案しようと考える設計・施工者は、77.1%と全体を上回ったと報告されているが、前述の本調査でのヒアリングでは、設計者から積極的に木造化の提案はなされていないように思われる。

そこで、2024年度の木の匠事業の一環として、木造マイスター65名(回答率33.8%)に対して2022年1月から現在までに、設計や施工に関わった案件のうち、「木造建築」の比率について尋ねたところ、すべて木造は20%、7~8割40%、約半分が5%であった。その内、木造で設計した用途を聞くと、

住宅31.3%、集合住宅8.3%、店舗18.8%、事務所18.8%であった。前述の大分商工会議所のアンケートでも事務所や倉庫といった建替え需要がある結果とは解離しているように思われる。(図1-3・1-4)



- 2-3割 - 豹半数 - 7-8割 - すべて木造

図 1-3 木造建築の設計割合 (n=22)

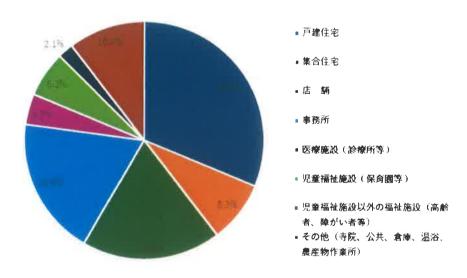


図 1-4 木造建築の用途 (n=22)

アンケートに回答した建築士に、事務所や倉庫の設計を依頼された際、木造化を検討したかについてヒアリングすると「事務所用途だと設計荷重が住宅とは違い、集成材を利用しなければならなくなり、コストが高くなる。」「倉庫の計画時に資材高騰もあり木材の活用を考えたが、スパン 20 mを飛ばす必要があるため、構造技術者に相談したが、経験がないので、断られたので、S造とした。」「大分では集成材工場がないので、JAS 機械等級の製材品で検討したが、150mm各の柱が必要になり、県内の事業者では供給できないことがわかり、集成材とした」など構造計算を伴う用途や規模によって、特に品質保証された JAS 材の利用を検討していることが伺えるが、JAS 材の使用経験がない建築士もいた。

木造住宅で使用される製材は「無等級材」が使われることも少なくない。無等級材とは、「JAS 材に定め

られていない木材」のことで、品質管理されていない材料のことであるが、2000 年建設省告示 1452 号で強度が与えられたことで構造計算でも使われる。しかしながら、この強度は、材料の破壊強度の下限値5%であるため、個体差のある木材の強度には当然ばらつきがあり、構造的に影響がない設計監理が求められることは言うまでもない。

これまで、木造マイスター事業を通じ、品質管理された木材の重要性は、建築関係者にも浸透しつつある ものの大分での使用可能な JAS 製材品の情報が少ないなどと言った声を聞く。そこで、次節では、大分県 の非住宅建築の実例を通じ、JAS 構造材などの品質管理された木材を活用した事例を紹介する。

3. 大分県における非住宅建築物の事例

(1) 大分県立武道スポーツセンター

2019年4月に就航したスポーツ施設にある多目的競技場の最大スパン 70 mのアーチトラス構造は、スギの一般製材・平角材を使用した施設です。3本の H 型に組み合わせた柱のない大空間を無垢材で実現した建築物としては、わが国最大級規模です。(写真 1-1)



写真 1-1 大分県武道館の内観 (写真提供:大分県林産振興室)

県によれば、2015年のプロポーザル発注時点では、県産材の活用は課題であったが、基本設計を進める中で、設計側から技術的に可能だという提案があり、構造、木材調達、工期、コストの課題について木造化できるかについて検討を行った。

まず、構造技術者である山田は、大屋根に使われる部材寸法を一般流通される大きさ、スギの胸高直径 300~350mmの立木から製材される120m×180~240m程度を想定し、約70m×100mの柱のない大空間を実現するための構造を検討した。本施設では、2万本という大量の木材を調達する必要があり、山の事情を理解した設計をしなければ、木材調達、工期、コストにおいて調整が出来なくなり、計画が頓挫することも考えられる。また、集成材と違い、1本1本のスギ材のヤング出現分布や乾燥収縮の影響を考慮し、無駄なく使い分けるために、学識経験者、県および大分県木材協同組合連合会等で協議し、木材仕様をヤング率と含水率の組合せを4種類に区分し、適材適所で使い分けている。

また、施工に使用する木材とするまでには、伐採、搬出、製材、乾燥、プレカットなどに1年近く時間が

掛かることから、木材調達と施工の発注を分けて、先行して木材を調達することで限られた工期内に完成させた。

使用された木材は、寸法、強度、含水率などの品質を担保できる JAS 製材が必要であったが、当時は大分県内に平角材の JAS 認定工場がなかったため、JAS 相当材として調達することで一般製材品により、実現した実例である。

(2) 大分県知事公舎



写真 1-2 大分県知事公舎の外観(写真提供;大分県林産振興室)

2017年のプロポーザル発注時点では、鉄筋コンクリート造(以下、「RC造」という)2階建てで計画されていた。実施設計に入る前に、設計者から大分県は県土の約7割が森林で、その中の約半分がスギやヒノキの人工林であり、スギの素材生産量は全国上位を誇っている。本施設は、県内外から来客へ大分のブランド力を広く発信する施設とするため木造での設計提案をした。

県と協議をする中で、建設地が南海トラフを想定した予想水深 2 m未満の地域のため、1 階は RC 造とし、2 階を在来軸組構法とすることとなった。また、1 階は R C 造ラーメン構造として、非耐力部分は、厚さ 120m幅 450mの中断面の集成材パネルをコーチボルトで取り付けることで、津波発生時で集成材パネルが外れることで躯体の損傷を抑えながら、木材の活用と断熱性に優れた木材を厚く使う事で温熱環境の向上を目指している。

2階の在来軸組は、一般流通材である 120mm角のスギ柱を主体に設計を行った。屋根部分は、寄棟として、登梁 120mm×270mm~300mmを棟木 120mm×360mmに掛けるようにし、隅木は、120mm×360mmとした。そのため、寸法、強度、含水率などの品質を担保できる JAS 製材が必要であったが、当時は大分県内に対応できる平角材の JAS 認定工場がなかったが、前述のレゾナック武道スポーツセンターと同様に JAS 相当材として調達した。

前述の稲山が指摘する一般流通材で使われる材料と在来軸組構法を使えば、公共建築の非住宅分野でも、 規模や用途によっては、十分対応できる。しかしながら、通常の住宅と違い、各室のスパンが6mや8mと いった大きさになるために、木材の断面も大きくなるため通常の人工乾燥では中心部まで乾燥させるに時間 がかかる。また、表面と中心部での含水率が違う事で、表面割れの心配もある。そこで、高周波で木材の中心部を加熱し、従来の蒸気による熱で木材の外周を乾燥させることで均一に乾燥できる方法もある。現在では、県内の JAS 認定工場も増えているので、大分県木材協同組合連合会に事前に相談することで無理のない計画をすることが出来る。

(3) FUJII BREWERY



写真 1-3 FUJII BREWERY の外観

2022年に、中小企業庁の再構築促進事業を活用して、クラフトビール工場を新設し、併設された物販・飲食・イベントスペースを持つ商業施設である。「自然に寄り添い、地域のみなさまに親しみを感じて頂ける温かな建物にしたい」というクライアントの想いを受け、なるべく高さを抑えた木造建築とすることで、地域住民や周辺環境に馴染みやすい外観としている。「開放的な空間にしたい」というクライアントの要望に応え、120mm×180mm長さ9mの登梁が51本連続する高さ6mの大空間と広い開口を設けている。本施設は確認申請を必要としない地域での建設であったが、許容応力度計算を行い、写真1-4のように、手作業による高周波含水系(HM520ケット科学製)含水率測定とハンマーとマイクロフォンを使用してヤング率測定を全数行った。「JAS 材に定められていない木材」である無等級材を使用する場合、個体差のある木材の強度には当然ばらつきがあり、構造的に影響がないか確認することは重要である。このような手間や品質の精度を考えるとJAS 認定工場にある品質管理された材料を使用することが望ましい。



写真 1-4 手作業による含水率測定とヤング係数測定風景

4. JAS 構造材を使うための取組について

前述の公共施設や民間施設でのJAS 相当材についての紹介を行ったが、当時は未だJAS 認定工場も多くなく、JAS 相当材や無等級材強度の確認を行うために、含水率とヤング係数の全数調査を行っていたが、 県内でも平角の構造材のJAS 機械等級工場もあるので、大分県木材協同組合連合会に相談することで、低コストで手間を無くすことが可能である。

本節では、3階建てより少し高い4階から5階の非住宅分野の汎用性の高い事務所ビルで JAS 材を活用するようになれば、低層建築でも使われるようになるのではないかと考えている。2021年に、九州経済連合会主催で、福岡、佐賀、長崎、熊本、大分の各地域の建築士らが木造ビルの標準モデルづくりに取り組んだ。大分チームでは、都市部で間口の狭い敷地の事務所などの建替えには、材料が軽く搬入組立が楽な木造の可能性はあるのではないかと考えている。

モデルづくりの指導を行った防耐火の専門家である安井⁴⁾ によれば、2000 年に改正建築法が施行され、木造の耐火建築物(以下、「耐火木造」という)の設計が可能になってから、最上階から数えて4層を木造化できる1時間耐火構造部材の技術開発、実用化が進み、2021 年当時で 6,000 棟を超えると報告しており、需要はあると思われる。

その中で、木造による耐火建築物(耐火木造)耐火木造には、構造部材を石膏ボードなどで防火被覆したメンブレン型だけでなく、1分間に1mmしか燃え進まない木材の性質を耐火時間分太く使う「燃え代」設計で、耐火建築と同等の性能として認める「耐火同等」という設計手法が出来たと聞いた。ただし、燃え代設計の場合、JAS 材を使う事が前提となるため、当時、福島県にある JAS 機械等級工場しか対応できないと聞いたが、九州でも需要があれば対応できる工場も出来るのではないかと考えている。

大分チームは、大分市中心部で、図 1-5 の耐火同等4階建て木造ビル(約 400㎡)と同規模のS造のコスト比較のための試設計を行ったが、図 1-6 のような間口の狭く木質ラーメン構造では、一般製品材での強度では成り立たないことが構造計算でわかったため、集成材を活用した計画とした。ただし、九州内の集成材工場に、大分の丸太を持ち込んで製作することが可能な JAS 認定工場を想定して計画した。

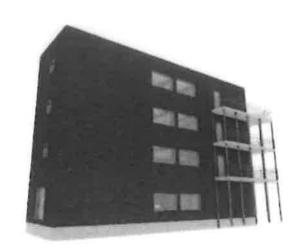


図 1-5 4 階木造ビルの試設計のパース

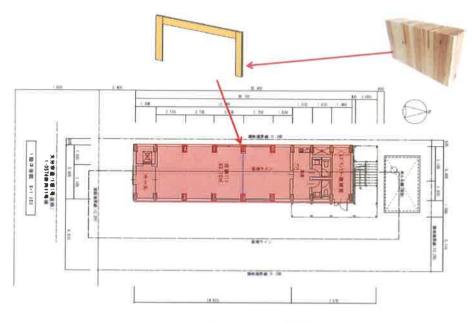


図 1-6 4 階木造ビル 1 階平面図

コスト比較では、S 造は地盤改良が必要になり基礎が割高となったが、木造は、燃え代設計のため、集成材を使った木材コスト増とスプリンクラー設置費用により、S 造よりも約2割高の工事費となった。そのため、都市部での木造化は難しいかと思われたが、同時期に同規模の診療所・耐火木造4階建てを設計(図1-7、図1-8)する機会があり、S 造との比較を行ったところ、構造部材を石膏ボードなどで防火被覆したメンブレン型とすることでスプリンクラーが不要となり、表1-1のように、約1割木造のほうがコストを抑えることができた。このように、木造については、立地条件、用途、規模、耐火仕様によっては他構造よりコストが優位になるケースもある。今後は、非住宅木造建築の実例を増やし、そのデータを蓄積、分析、共有することで、木材の品質が明らかである JAS 材の利用が増えるとともに、木造の優位性を明らかにし、木造建築のさらなる市場拡大に努めることが必要である。

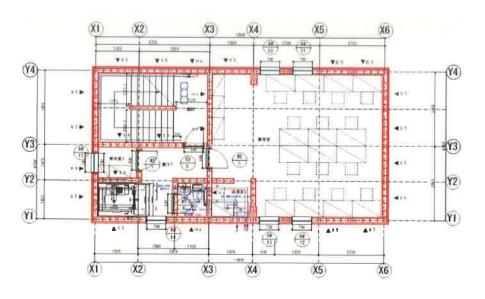


図 1-7 診療所 耐火木造 4 階 3 階平面図

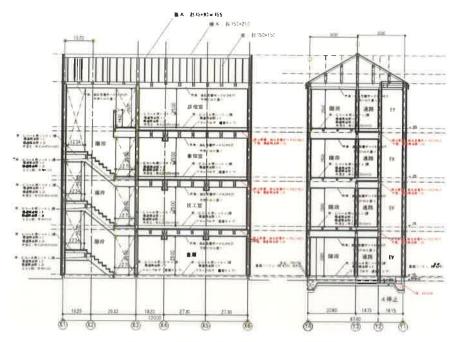


図 1-8 診療所 耐火木造 4 階 断面図

		木造	S造		
建築主体工事		57,952		66,852	
	基礎工事	① 2,857		7,661	2
	木材費	24,823	0.30		
	大工工事	5,965			
	鉄骨工事			19,781	
電気設備工事		4,664		4,664	
給排水衛生設備工事		4,284		4,284	
空調換気設備工事		3,600		3,600	
昇降機設備工事		5,600		5,600	
現場管理費		3,000		3,000	
一般管理費		4,152		4,586	
消費稅		8,325		9,319	
合計	約1割安	3 91,578]	1 02,504 ((千円)	4

表 1-1 診療所 4階建て延床面積約 300m 木造とS造の比較表

引用文献:

- 1) https://www.rinya.maff.go.jp/j/kikaku/hakusyo/r5hakusyo_h/all/chap3_2_2.html(2024年12月1日取得)
- 2)「中大規模木造建築の構造設計のポイント」稲山正弘、日田木材協同組合木造建築推進セミナー 2024.09
- 3) https://xtech.nikkei.com/atcl/nxt/column/18/00461/011700061/ (2023年12月1日取得)
- 4) 安井昇 (2018) 「都市木造デザイン大全」 196-197 頁

5 その他(参考)



木材利用アドバイザー 制度

1. 目 的

木造建築を推進するため、木構造や木材等に関する相談窓口(専門アドバイザーの 配置)を設置し、工法や技術の助言、木材の調達・価格の情報提供等、幅広く需要者 ニーズに応えることで、木造化が選択される環境作りを行う。

2. 相談窓口の設置

窓口やアドバイザーの役割は下記のとおりです。

【総合相談窓口】大分県木材協同組合連合会(大分県木連)

担当:管理本部指導課

■住所:大分市王子港町1番17号

■電話:097-532-7151
■FAX:097-537-8441

■Eメール: info@oitakenmoku.jp

对広 内容

- ■建築士、市町村営繕担当者や県民等からの相談
- ■非住宅や公共建築物の木造化に向けた技術的な相談
- ■木材の調達等に関する相談 ほか

専門アドバイザーの設置

木造建築アドバイザー

建築全船

■大分県建築士会など

- 1級建築士事務所 2箇所(大分市、日田市)
 - ※意匠、構造設計、参考優良事例等、 適切なアドバイスを提供

木材調達アドバイザー

大分県木連

- 管理本部指導課
- ■大分市場
- ※製材工場、木材販売業者等からの情報収集 に基づき、適切なアドバイスを提供

(アドバイス事例)

- ■一般製材品の調達方法 ■JAS認証材:工場、性能
- 集成材:工場、調達
- ■その他木材製品の調達等

行政(建築部局・林業部局)

大分方式乾燥材とは?

これまでのスギ乾燥柱材は、乾燥時間の短縮を目的と した高温乾燥が主流であり、黒っぽい材色や内部割れ がある等の問題がありました。

大分方式乾燥とは、大分県林業研究部で開発した乾燥 法で、高温セット処理と天然乾燥を組み合わせた、高 品質の乾燥材生産方式です。この方式による乾燥材は、 内部割れがほとんどないなど理想的な乾燥材です。

高温 十 天然 乾燥

大分方式乾燥材

▼大分方式乾燥材

▼高温乾燥材

大分方式乾燥材の特徴

自然のままの色と香り、内部割れがほとんど無い乾燥材

木材の一般的な乾燥方法である高温蒸気乾燥は、木材を短時間で乾燥させるため、自然な色合いや香りが失われ、木材の内部に割れを生じることがあります。

大分方式乾燥材は、高温乾燥機の使用を必要最小限にとどめ、自然の 力を活用しながらゆっくりと乾燥するため、内部割れがほとんど無く、 天然乾燥材に近い木材本来の色と香りを残した乾燥材です。



CO2を削減、地球にやさしい乾燥材

大分方式乾燥材は、3ヵ月から半年間、自然の力を存分に活用した天 然乾燥を行うことで、生産工程における二酸化炭素の発生が削減で きます。

人にやさしい高品質な乾燥材は、地球にやさしい乾燥方法で作られているのです。



乾燥前処理2日程度

含水率20%以下!! 内部割れかない!! 寸法要化が殆ど無く備れた建築材になる!!

3ヵ月から半年間の天然乾燥

大分方式乾燥材の特徴3

品質管理を徹底した乾燥材

木材は自然の素材ですから、その品質にはどうしてもばらつきがあります。だからこそ製品の品質管理は重要です。

大分方式乾燥材として製品を生産・出荷するためには、生産工場が大分県産材流通情報センターの定める品質管理基準に基づき、認証を受けることが義務付けられています。

認証を受けた工場は、含水率や割れ、材色を全数検査するほか、大分 県産材流通情報センターや大分県農林水産研究センター林業研究部か ら、出荷体制や生産体制の技術的指導を受けて、安定した品質の確保 に努めています。



工場認証検査



品質管理基準

■角類

項目	基準
含 水 率	仕上がり含水率は、20%以下とする。また、使用する含水率計は、(財)日本住宅・木材技術センターが 認定した「マイクロ波含水率計」とする。
表面割れ	最大割れ幅は2mm以内とし、2材面までとする。ただし、最大幅1mm以下の割れと木口から10cmまでの割れは表面割れとしない。 各材面ごとの割れ総延長が、全長の1/3以下とする。 木口の貫通割れは不可とする。
内部割れ	ないものとする。
材 色	材色は、別に定めた(林産振興室作成)材色判定カラーチャート表のレベル2以下とする。
表面仕上げ	4材面ともにプレーナー等で表面仕上げしていること。
曲がり、反り	材長の0.1%以下とする。
丸み	4材面にないものとする

割類

項目	基準
含 水 率	仕上がり含水率は、20%以下とする。また、使用する含水率計は、(財)日本住宅・木材技術センターが 認定した機種とする。
表面割れ	ないものとする。ただし、最大幅1mm以下の割れと 木口から10cmまでの割れは表面割れとしない。
材色	材色は、別に定めた(林産振興室作成)材色判定カラーチャート表のレベル2以下とする。
表面仕上げ	4面材ともにプレーナー等で表面仕上げしていること
曲がり	軽強であること。ただし、間柱については材長の0.1 %以下とすること。
反り	軽微であること。
丸 み	4面材にないものとする。

■ 乾燥方式ごとの主な特徴

	ΙĂ	=		The state of the s	乾燥方式の特徴	
				天然乾燥材	人工乾燥材(高温乾燥)	大分方式乾燥材
色	2	2	*	木材本来の色・つやが残る	温度により変色する	木材本来の色・つやが残る
番			IJ	木材本来の香りが残る	香りが少なくなる・焦げ臭くなる	木材本来の番りが残る
狂			ξì	表面割れが生じる・若干の収縮がある	狂いは生じにくい 内部割れの可能性がある	表面割れは2mm以下 内部割れは生じない
含		水	事	天候に左右されバラツ半がある	任意の含水率に出来る	20%以下
環	境	急	荷	太陽と底を利用するため、環境に対する 影響が少ない	化石燃料の大量消費とCO2放出	わずかな化石燃料の使用と 太陽と風の利用で環境にも優しい
乾	鎟	畴		環境によっては1年以上	1~2週間程度	3~6ヵ月程度
nt.			I	ねばりがあり、加工性に書む	加工破損の可能性がある	ねばりがあり、加工性に含む
製	1	材	所	取り扱う製材所は少ない	流通の主流となっている	大分方式乾燥村認証工場のみ
圭	な	用	油	木の構造材を見せた「木の家」	木を見せないクロス張りの住宅	構造材を見せる家・見せない家どちらく





大分方式乾燥材

高温乾燥材

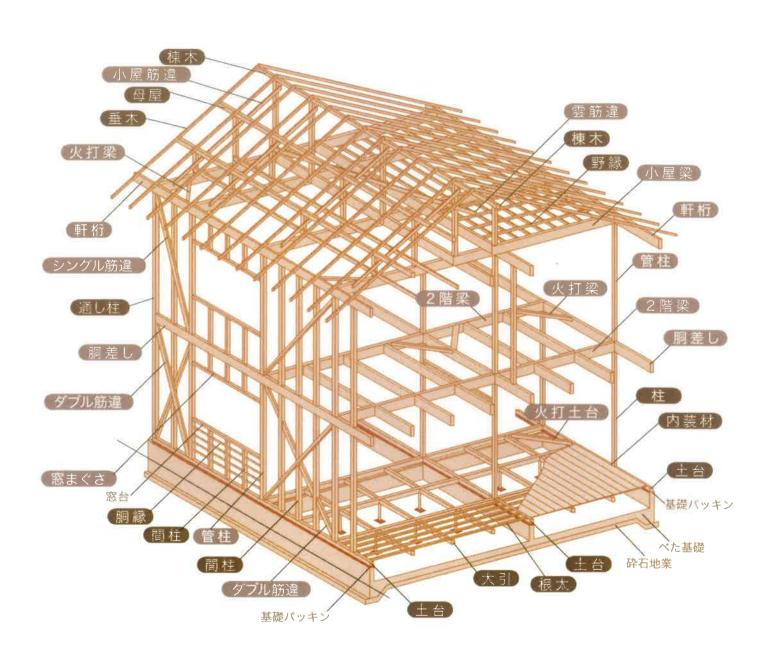
木材SCM支援システム「もりんく」





地域材を活かした家づくり

各部材の名称



主な部材の名称と役割

【構造材】

名称	ふりがな	役 割
土台	どだい	基礎の上にのった横材で、建物全体の重さを支える
柱	はしら	建物の重さや力を支える垂直に立てられた部材の総称
通し柱	とおしばしら	建物の四角に1本で1階から2階の軒まで通す柱
管柱	くだばしら	2階以上の建物で用い、胴差しや桁などで区切られた柱で、通し柱とは異なる
大引	おおびき	根太を支えるために根太と垂直に貼られた木材
母屋	もや	棟木と軒桁との間に平行に取り付ける木材で垂木を支える役割
棟木	むなぎ	屋根の一番高い位置に取り付ける横材。垂木を支える役割
桁·梁	けた・はり	柱で支えられている横材で、棟木と平行するものを桁、直行するものが梁
火打梁 火打土台	ひうちばり ひうちどだい	床面の変形を防ぐために斜めに配置する部材
小屋束	こやつか	梁の上で母屋を支える短い柱

【 羽柄材(野物材)】

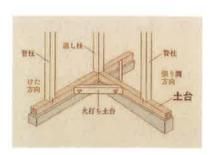
名称	ふりがな	役割
筋交(筋違)	すじかい	柱や梁の間に斜めにとりつける木材で耐震性を高める役割
間柱	まばしら	柱と柱の間に取り付ける木材。壁を補強する役割
垂木	たるき	棟木、母屋、軒桁の上に斜めに渡して架ける木材で屋根の下地を支える
根太	ねだ	大引の上に垂直に取り付けられた部材で床材を支える
野縁	のぶち	天井板などを張るための下地の骨組となる細長い角材
胴縁	どうぶち	主に大壁の内装材や、外壁材の下地として使われる部材
破風	はふ	屋根の側面についている板で雨風の侵入を防ぐ役割
鼻隠し	はなかくし	屋根の軒先の垂木を隠すために地面と水平に取り付けられている板
野地板	のぢいた	屋根材の下地材で垂木の上に張る板

【内装材】

名称	ふりがな	役割	
床材	ゆかざい	建築内部の床の仕上げに使われる部材	
壁材	かべざい	内外装の壁(外壁および内壁)の表面に使用される部材	

構造材





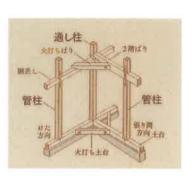


<スギ・ヒノキ> KD

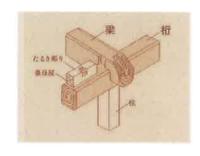
福 120×厚み 120×長さ 3000 幅 90×炒み 90×戻さ 3000・4000 幅 105×厚み 105×長さ 3000・4000

通し柱

幅 105×厚み 105×長さ 6000 幅 105×厚み 105×長さ 6000







<スギ>KD 幅 105 ~ 390 × 厚み 105 ~ 120 × 長さ 3000 4000,5000,6000

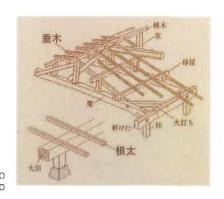


火打梁

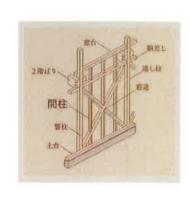


小屋束

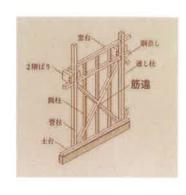




































雲筋違

床材 (スギ)



ペスギ>合決り・本実
幅 108×厚み 15×長さ 1900 幅 150×厚み 30×長さ 4000





<スギ>合決り・本実 幅 135×厚み 10×長さ 2000

床・壁 材 (ヒノキ)



 <ヒノキ>合決り・本実

 幅 87×厚み 9×長さ 1900

 幅 108×厚み 15×長さ 3930

床・壁 材 (合板)



<針葉樹>

本実 (付き・無し) 幅 910× 厚み 28× 長さ 1820 構造用 合板・本実 幅 910× 厚み 24× 長さ 1820

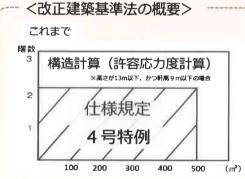
製材のJAS認証取得のすすめ



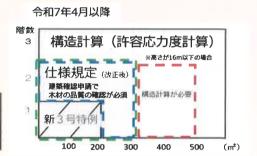
木材を取り巻く環境の変化に対応して、 JAS認証を取得しませんか?

1. 建築物で木材の品質の確認を受ける範囲が拡大します!

令和7年4月1日から改正建築基準法が施行され、構造計算(※)が必要となる建築物の範囲が拡大(延べ面積300㎡超へ)され、建築確認申請における構造関係の審査が必須となる建築物の範囲が拡大(延べ面積200㎡以下の平屋以外全て)されます。 ※簡単・外力により節時に生じる力等を計画すること・







- 1 構造計算が必要な範囲が拡大します(「」部)。 JAS材は無等級材に比べて高い強度で計算できます。
- ② 建築確認申請で、木材の品質の確認が必須となる範囲が 拡大します(2階建ては全て)。 JAS材は品質・性能を明確に示すことが可能です(「一部)。
- ③ 仕様規定が改正され、<u>JAS材であれば、</u> 柱の小径を小さくすることが可能となります(「」部)。

(単位:N/mm²)		圧縮 (Fc)	引張り (Ft)	曲げ (Fb)
J A S	機械等級区分 (E70)	23.4	17.4	29.4
	目視等級区分 (甲種 1級)	21.6	16.2	27.0
無	無等級材		13.5	22.2

スギ製材の悪準強度(建設省告示第1452号(平成12年5月31日))

2. 国が整備する木造建築物ではJAS材の使用が原則です!

国が整備する施設のうち、国土交通省官庁営繕部及び地方整備局等営繕部が発注する木造官庁施設では、「木造計画・設計基準」により、構造耐力上主要な部分に用いる製材は、「原則として、JASに適合するもの」とすることが定められています。 また、「木造計画・設計基準」は、各省庁や地方公共団体へ広く情報提供されています。

3. JAS製材の規格が見直され、生産しやすくなります!(令和7年度予定)

- SD20の製材について、木口のマイナスの寸法許容差(0.1mm)が認められ、 表示寸法どおりの材を生産しやすくなります。
- 含水率検査について、マイクロ波含水率計の使用による非破壊の試験方法が追加されます。
- 機械等級区分の曲げヤング係数において、これまでの下限値と上限値での管理から、 下限値と平均値での管理となるため、強度の高いものが含まれていても格付が可能と なります。

林野庁

構造用製材の認証区分ごとの特徴

JAS構造用製材(※)には、「機械等級区分」と「目視等級区分」があります。工場の経営方針や取引先のニーズに応じたJAS認証区分で、認証取得をご検討ください。

針や取引先のニーズに応じたJAS認証区分で、認証取得をご検討ください。 なお、都府県によっては、JAS認証取得経費の支援を行っているところもありますので、各都府県にお問い合わせください。

※枠組壁工法構造用製材のJAS認証の取得も選択肢となります。

	機械等級区分構造用製材	口祖英征应八番水田割井 (老根)		
	 	目視等級区分構造用製材(乾燥)		
規格の適用範囲	構造用製材のうち、人工乾燥処理を施した材のヤング係数を機械によって測定し、 等級区分するもの	構造用製材のうち、節、丸身等材の欠点を 目視によって測定し、等級区分するもの		
適している工場	・設備投資により効率的にJAS製材を 製造したい ・強度の明確な材を製造したい	設備投資を抑えて、JAS製材を製造したい		
取扱業者の認証 に係る審査	登録認証機関が、「製材についての取扱業者の認証の技術的基準」(平成13年8月28日 農林水産省告示大1137号)に適合することについて書類審査、製品検査等を実施			
JAS材製造に 必要な主な 機械器具 (粗挽き以降)	・木材乾燥機・モルダー・グレーディングマシン・含水率測定器 等	・木材乾燥機(天然乾燥の場合不要) ・モルダー ・含水率測定器 等		
必要な人員 (格付検査を外部委託 する場合)	①品質管理責任者及び担当者 2名以上※1 ②材面の品質検査担当者 2名以上(①と兼務可)※1 ③格付担当者 1名(①の責任者とは兼務不可)※1 ④「木材乾燥士」※2もしくは「針葉樹製材乾燥技術者」※3の有資格者 ※4 ※1 登録認証機関が講習会を実施 ※2 (公社)日本木材加工技術協会が資格試験を実施 ※3 (公財)日本在宅・木材技術センターが資格試験を実施 ※4 人工乾燥材の場合は必須。天然乾燥材の場合は不要			
新規認証手数料 (格付検査を外部委託 する場合)	352,000円 (税込) (その他新規認証時の検査・試験料・旅費 等実費が必要)	275,000円 (税込) (その他新規認証時の検査・試験料・旅費 等実費が必要)		
認証取得に 要する時間	通常、6ヵ月程度 (必要な資格取得等の上、申請品目の製造管理データ2ヵ月分以上を用意し、審査を受ける必要)			
年間認証維持費 (監査手数料)	110,000円 (税込) (その他試験料・旅費等実費が必要)			
格付検査料	2ヵ月に1回、3~5万円程度 (都道府県ごとに異なるため、登録認証機関に要確認。格付検査料のほか、検査員の旅費等実費が必要)			

注:表中の手数料等は、令和6年10月現在の一般社団法人全国木材検査・研究協会のJAS認証手数料等規定による。

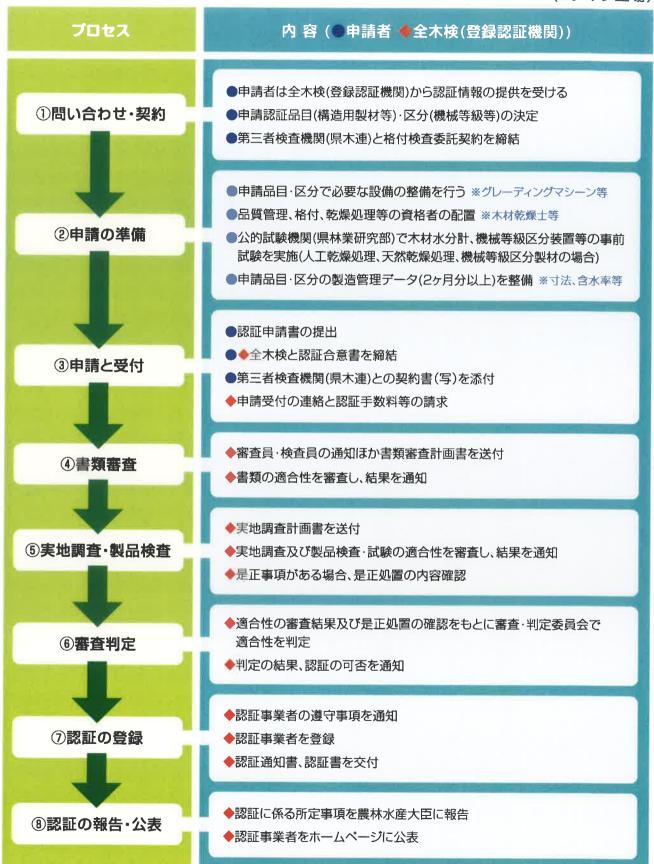
問合せ先

・一般社団法人全国木材検査・研究協会 TEL:03-6206-1255

・大分県木材協同組合連合会 TEL:097-532-7151

製材JAS認証のプロセス

(Bタイプ工場)



注:Bタイプ工場とは、格付のための製品検査・試験を第三者検査機関に委託する認証工場のこと。

ウッド・チェンジ!



木づかいが森をよくする暮らしを変えるがんばろう国産材

《令和7年1月発行》

大分県木材協同組合連合会

〒870-0004 大分市王子港町1-17 TEL.097-532-7151 FAX.097-537-8441 https://oitakenmoku.jp



令和6年度JAS製材サプライチェーン構築事業